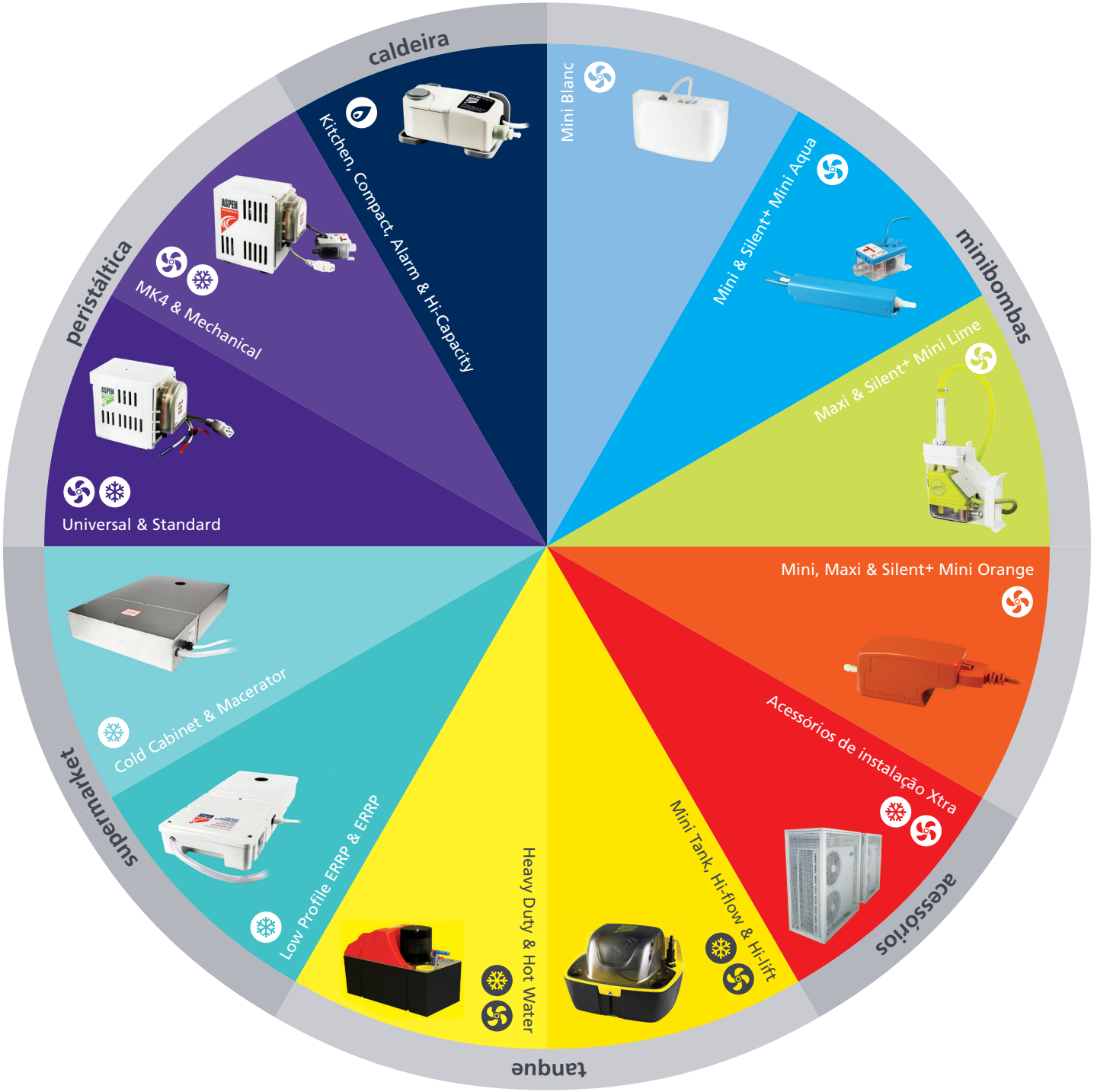
PT



guia do produto

A mais completa gama de bombas de eliminação da condensação

AC | Refrigeração | Aquecimento | Acessórios

A FACILITAR A VIDA DO INSTALADOR

7

MOTIVOS PARA OPTAR PELAS ASPEN PUMPS

100%

EMPENHADOS EM OFERECER-LHE O MELHOR, SOMOS OS LÍDERES DE MERCADO EM ELIMINAÇÃO DE ÁGUA DE CONDENSAÇÃO

ASPEN PUMPS

1 ENCAIXE FÁCIL

Os nossos engenheiros estão constantemente à procura de ideias para melhorar e criar produtos que permitam poupar tempo e que sejam fáceis de instalar.

Desde o nosso revolucionário dispositivo anti efeito sifão aos produtos plug & play, o nosso objetivo consiste em facilitar a vida dos instaladores.

2 A GAMA MAIS EXTENSA

Com mais de 50 modelos e centenas de acessórios de instalação, não lhe vão faltar opções de escolha.

A Aspen Pumps é a sua loja única para todas as necessidades de ar condicionado, refrigeração e bombas de aquecimento.

3 A MAIS ALTA QUALIDADE

Concebidos no Reino Unido, orgulhamo-nos de recorrer aos materiais da melhor qualidade, para proporcionar produtos fiáveis e superiores.

Todos os produtos Aspen Pumps são abrangidos por uma garantia de fabrica.

4 OS ESPECIALISTAS

A Aspen Pumps concebe e produz bombas de condensação líderes no mercado desde 1992.

A nossa reputação tem por base a compreensão do mercado e a criação de produtos profissionais, inovadores e fáceis de instalar.

5 EM TODO O MUNDO

Da Europa às Américas, da África ao Médio Oriente, a Aspen Pumps comercializa em mais de 100 país e possui mais de 200 parceiros de vendas.

Visite a nossa página interativa para saber qual é o seu distribuidor mais próximo.

aspenpumps.com

6 ASSISTÊNCIA TÉCNICA

A Aspen Pumps oferece uma gama completa de assistência por telefone e e-mail, tutoriais online, formação no local ou externa, fichas técnicas e manuais em múltiplas línguas para transferência.

aspenpumps.com
+44 (0)1323 848842
sales@aspenpumps.com

7 SUSTENTABILIDADE

De bombas a embalagem, sempre que possível os nossos produtos são feitos de materiais reciclados. Também educamos os utilizadores finais sobre a forma de reciclar as águas do seu AC em águas cinzentas. A poupar água e dinheiro!

by engineers for engineers

Nascida da experiência prática de três engenheiros ar condicionado, a Aspen Pumps oferece soluções de eliminação da água de condensação há mais de 20 anos. De modesto começo, temos agora uma gama de mais de 50 bombas de eliminação da condensação do aquecimento, refrigeração e ar condicionado e comercializamos em mais de 100 país em todo o mundo.

O foco primário da Aspen é continuar facilitando a vida dos instaladores, oferecendo as mais confiáveis bombas de eliminação da condensação em todo o mundo. Desenhamos os nossos produtos para trabalhar da forma mais simples e eficiente pois, sendo engenheiros, sabemos que o tempo é um bem precioso.

MINIBOMBAS

Introdução às minibombas	8–9
Mini e Maxi Orange	10–11
Maxi Lime	12
Mini Aqua	13
Mini Blanc	14

BOMBAS SILENT+

Introdução à gama Silent+	16–17
Silent+ Mini Orange	18
Silent+ Mini Lime	19
Silent+ Mini Aqua	20

BOMBAS DE ALTA CAPACIDADE

Introdução às bombas de alta capacidade	22–23
Mini Tank	24
Hi-flow 0,5L	25
Hi-flow 1L e 2L	26
Hi-lift 1L e 2L	27
Heavy Duty 6 e 10	28
Hot Water Economy	29
Hot Water Heavy Duty	30

BOMBAS PERISTÁLTICAS

Introdução às bombas peristálticas	32–33
Universal	34
Standard	35
MK4	36
Mechanical	37

BOMBAS DE SUPERMERCADO

Introdução às bombas de supermercado	38–39
Low Profile ERRP	40
ERRP	41
Cold Cabinet	42
Macerator 4L e 10L	43

BOMBAS DE AQUECEDOR

Introdução às bombas de aquecedor	44–45
Kitchen	46
Compact	47
Alarm	48
Hi-Capacity	49

ACESSÓRIOS XTRA

Vire este catálogo para visualizar a maior gama de acessórios de instalação do mundo!

o método profissional

Porque deveria então optar por uma bomba de condensação? Tradicionalmente, a remoção de água de condensação a partir de uma unidade de ar condicionado consiste numa desafio pouco flexível e muitas vezes pouco atrativo.

A derradeira flexibilidade de instalação

Sabemos que a flexibilidade é essencial para a instalação. A drenagem por gravidade pode limitar a instalação da unidade – interior ou exterior. As bombas de eliminação da condensação permitem obter um posicionamento e estética ótimos em qualquer instalação, sem perda de eficácia ou de desempenho. A Aspen Pumps proporciona a derradeira flexibilidade de instalação, independentemente da aplicação.

Uma instalação profissional

As bombas de remoção do condensado asseguram sempre uma instalação profissional e agradável do ponto de vista estético. Com acesso fácil para a manutenção, a bomba assegura que as unidades de ar condicionado são colocadas onde requerido sem canalizações de mau aspeto. A água de condensação pode ser gerida com eficácia até à fonte relevante como um depósito de piso ou um tanque de águas cinzentas, assegurando sempre um acabamento profissional.

A única opção

Por vezes a drenagem por gravidade simplesmente não é opção. A remoção de água de condensação em espaços como caves, entreforros ou edifícios de vidro nunca mais será um problema. A manutenção é fácil e, com uma ampla variedade de bombas à escolha, a reparação, a relocação e a substituição não constituem um problema No papel de engenheiros, sabemos que o tempo é precioso, por isso demoramo-nos a encontrar a solução adequada para si.

Setores da indústria

AR CONDICIONADO

- Sistemas split de parede alta
- Caixas de teto
- Unidades de condutas
- Unidades de AC montadas na parede
- Unidades de chassis e de montagem no pavimento
- Unidades de tratamento do ar (UTA)

REFRIGERAÇÃO

- Armários de supermercado
- Unidades de refrigeração móveis
- Alternativa às bandejas de evaporação

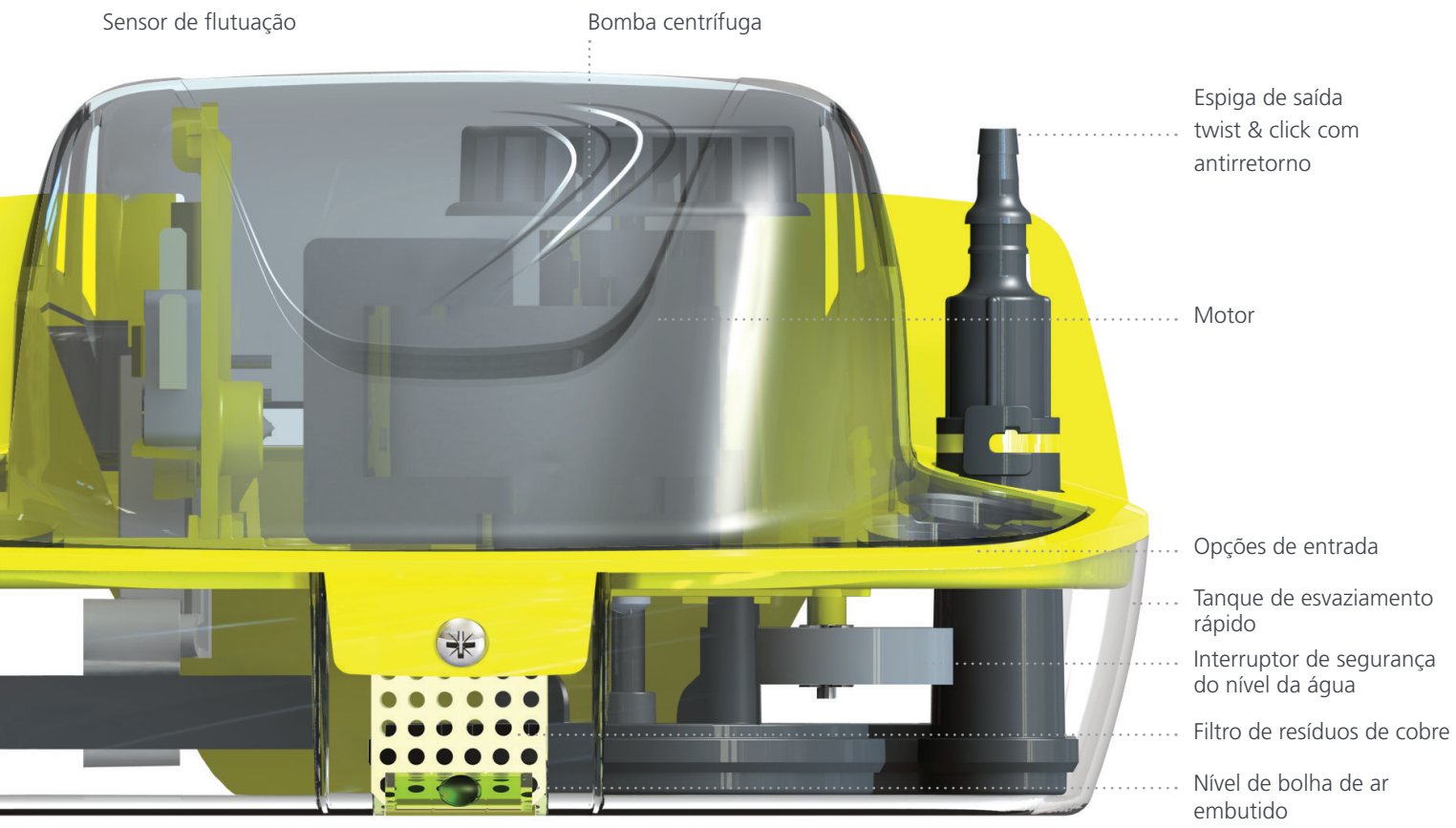
AQUECIMENTO

- Caldeiras de condensação (gás ou óleo)
- Aquecimento a gás
- Fornos
- Humidificadores

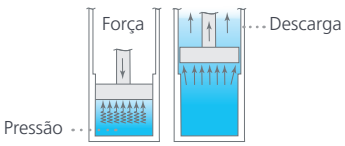
ACESSÓRIOS

- Acessórios
- Suporte de tubos
- Controlos
- Suportes
- Proteções

...e muito mais!

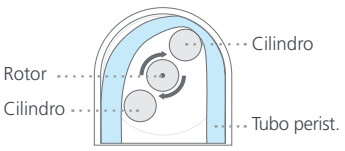

Sensor de flutuação
Bomba centrífuga
Espiga de saída twist & click com antirretorno
Motor
Opções de entrada
Tanque de esvaziamento rápido
Interruptor de segurança do nível da água
Filtro de resíduos de cobre
Nível de bolha de ar embutido

Tecnologia das bombas



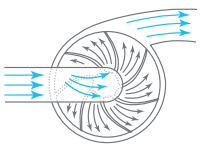
PISTÃO

A Aspen Mini Pumps utiliza um pequeno pistão que oscila 50 (ou 60) vezes por segundo e duas válvulas antirretorno (uma antes e outra após o pistão) para criar um caudal de água por deslocação positiva. As bombas de pistão são pequenas, silenciosas e oferecem opções de instalação flexíveis.



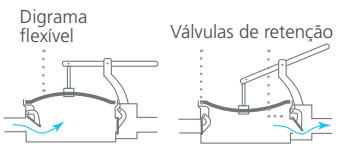
PERISTÁLTICAS

Um tubo flexível situado entre um alojamento circular e uma placa do rotor. Os rolamentos acoplados à circunferência externa da placa do rotor pressionam o tubo à medida que a placa roda, criando caudal de saída e aspiração de entrada. As bombas peristálticas são ideais para águas residuais e aplicações de alta pressão.



CENTRÍFUGAS

Numa bomba centrífuga, existe um impulsor alojado dentro de uma câmara curvada. Um motor roda o impulsor para criar o caudal (à medida que o impulsor roda, a água é empurrada por entre as lâminas do impulsor para fora da câmara). As bombas são económicas e ideais para caudais elevados.



DE DIAFRAGMA

As câmaras giratórias são utilizadas para empurrar e libertar uma membrana flexível para criar um caudal de água por deslocação positiva. As duas válvulas de retenção asseguram que o caudal de água só flui numa direção. A Aspen utiliza estas motobombas nas bombas ERRP que foram desenvolvidas especificamente para aplicações de supermercado.

aspenpumps.com tudo o que você precisa

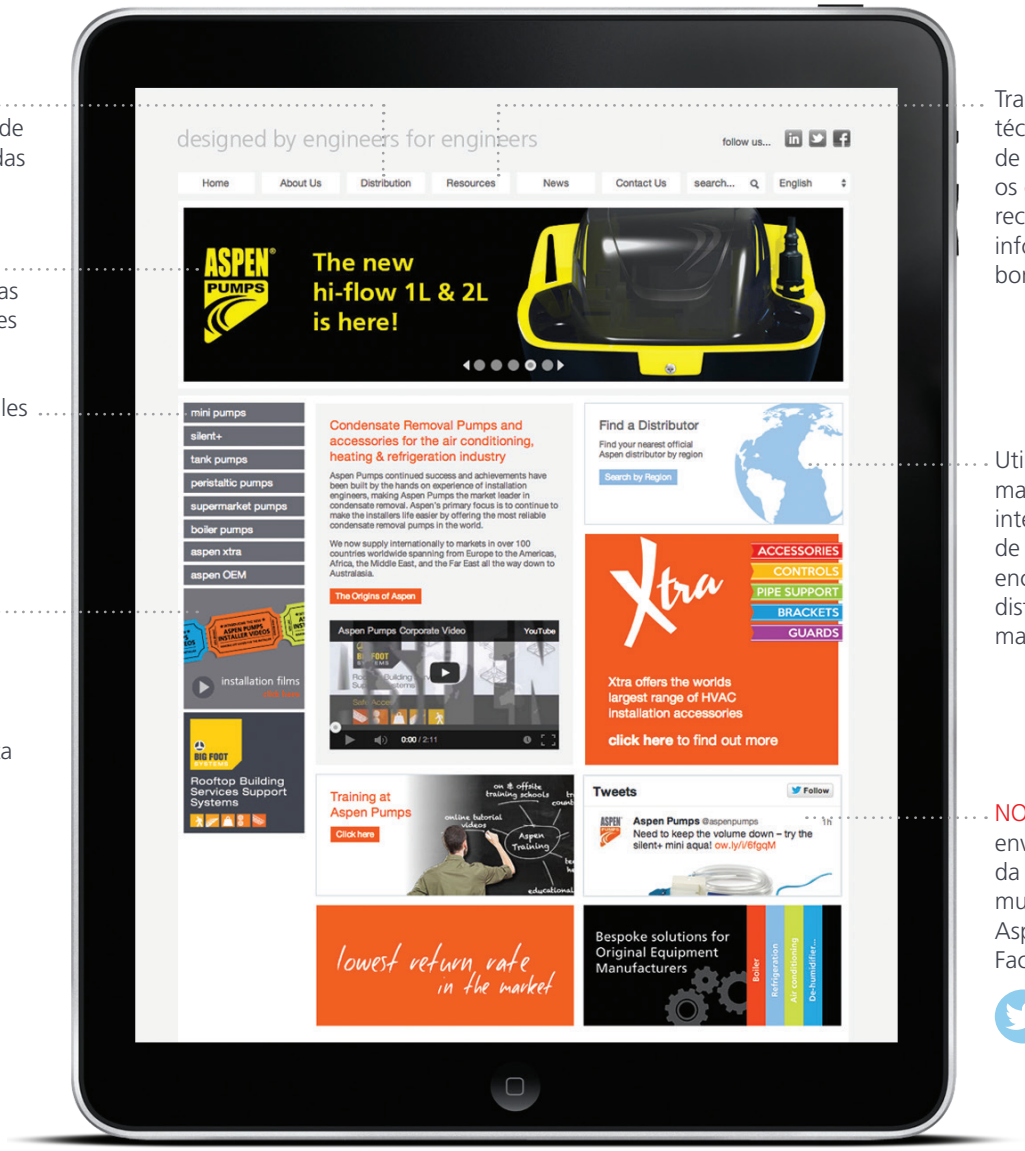
Desde as novidades de produtos mais recentes, a vídeos do instalador você ira encontra tudo o que precisa de saber acerca dos nossos produtos e serviços. Torne a aspenpumps.com a sua ferramental online essencial.

A sua área de início de sessão de parceiro de vendas

Mantenha-se atualizado com as últimas novidades

Navegação simples para encontrar tudo de forma rápida e fácil

NOVO! Vídeos de apoio ao instalador para ajudá-lo a conseguir a instalação perfeita



Transfira as fichas técnicas, os manuais de instalação e os catálogos mais recentes. E ainda, informações sobre bombas e know-how

Utilize o nosso mapa do mundo interativo e fácil de utilizar para encontrar o distribuidor Aspen mais próximo

NOVO! Mantenha-se envolvido. Faça parte da comunidade mundial das páginas Aspen no Twiter, Facebook e LinkedIn!

Bombas de eliminação da condensação criadas para medição

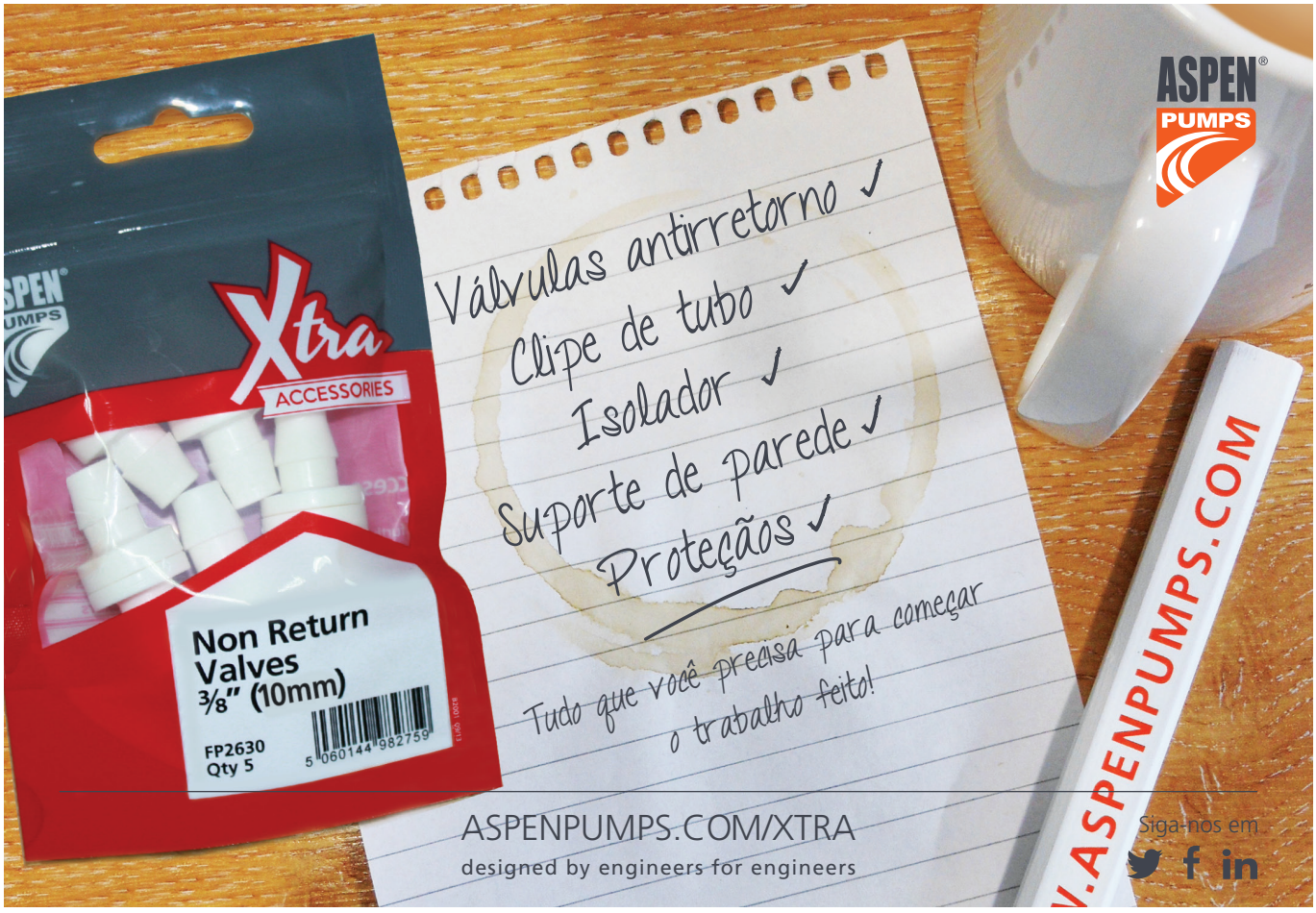
Tem água em excesso que precisa de retirar? A fabricante de equipamento de origem (OEM) Aspen oferece-lhe o serviço completo para resolver os seus problemas de eliminação da água de condensação. A desenhar e a fabricar soluções prontas e por medida, a Aspen tem a resposta.

ASPEN® OEM
ORIGINAL EQUIPMENT MANUFACTURE

- ✔ **Equipa de design interna**
- ✔ **Equipa de apoio OEM dedicada**
- ✔ **Fábrica no Reino Unido**
- ✔ **Rede de parceiros de vendas internacionais**

ASPENPUMPS.COM/OEM
designed by engineers for engineers

Siga-nos em



Pequenas e potentes
Silenciosas e confiáveis
Líderes de mercado
Plug & play

minibombas tamanho mini, potência máxima

Desde o lançamento da campiã de vendas Mini Orange, a Aspen tornou-se a líder mundial de minibombas de condensação. As minibombas funcionam segundo o mecanismo de um interruptor de flutuação que deteta a presença de água no reservatório de escoamento, ativando a bomba. A Aspen oferece-lhe a gama mais completa e de melhor desempenho de minibombas do mundo.

nº 1 no mundo

Mini e Maxi Orange

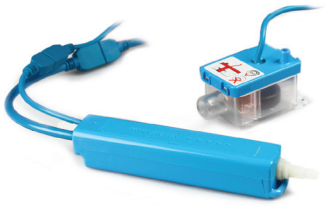
tudo em apenas um sistema

Maxi Lime

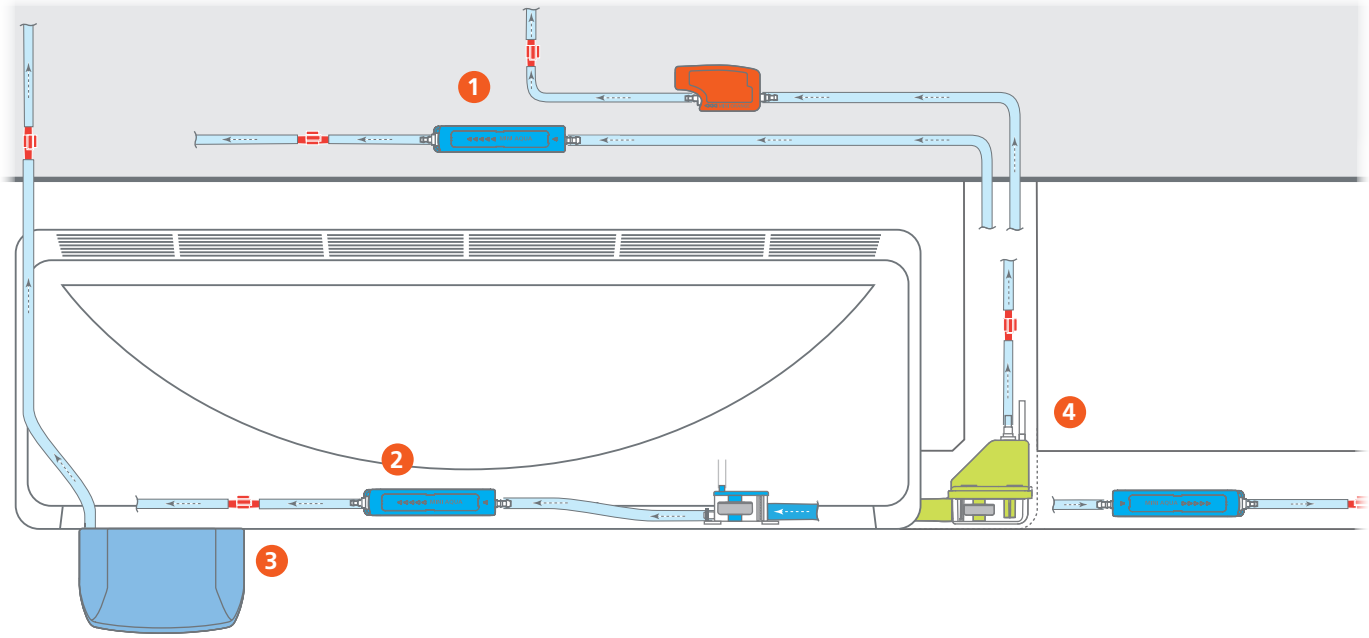
instalação ultra rápido

Mini Blanc

a menor do mundo



Mini Aqua



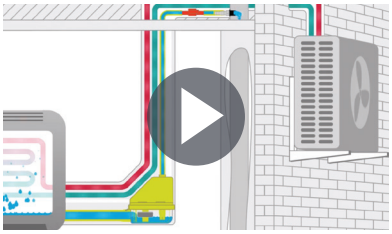
1 No teto **2** Na embutido de AC **3** Sob a unidade de AC **4** Em canaleta de acabamento

Seletor de minibomba Aspen	aplicação			tipo de sistema								operação				montagem			
	ar condicionado	refrigeração	aquecimento	cassete	hi wall	dutado	piso teto	humificador	self sistem	caixa leiteira	refrigerador	vazão máx. (L/hr)	altura máx. (m)	altura de aspiração (m)	som dB(A)	embutida	na unidade	remoto	sob a unidade
mini orange	•				•	•	•					12	10	2	21	•	•	•	
maxi orange	•				•	•	•					35	15	2	35			•	
maxi lime MINI LIME® SUBSTITUÍDO POR SILENT+ MINI LIME PÁGINA 19	•				•		•					35	15	–	35	•			
mini aqua	•				•	•	•					12	10	2	21	•	•	•	
mini blanc	•				•							12	10	–	21				•

Na qualidade de líderes de mercado na eliminação de condensação, estamos orgulhosos de apresentar os nossos vídeos de instalação. Nos modelos Silent+ Mini Lime ou Hi-flow 2L, mostramos o quão rápido e fácil é adaptar as nossas bombas!

Veja a nossa gama completa de vídeos educacionais e de instalação em aspenpumps.com

Vídeo de instalação da mini aqua



Como funcionam as bombas de eliminação da condensação

Assista agora!

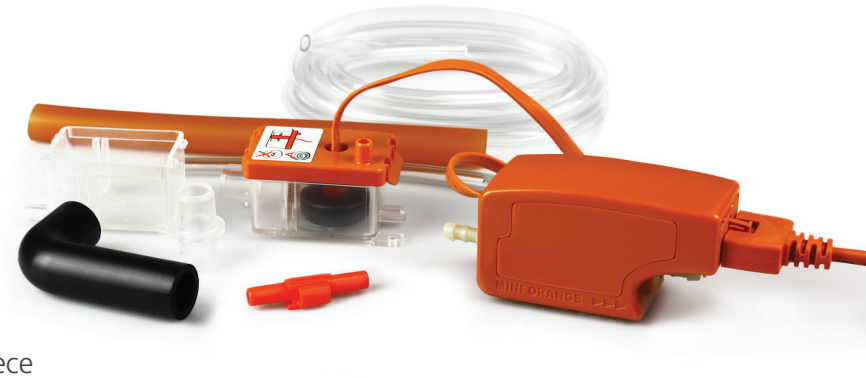
ASPENPUMPS.COM
designed by engineers for engineers

Siga-nos em

PT

mini orange®

BOMBA DE REMOÇÃO DE CONDENSADOS



A minibomba campeã de vendas no mundo oferece confiabilidade e desempenho sem precedentes.

- Fluxo máx. de 12L/h
- Máx. pressão rec. de 10m (vazão 6L/h)
- 21dB(A)

CARACTERÍSTICAS

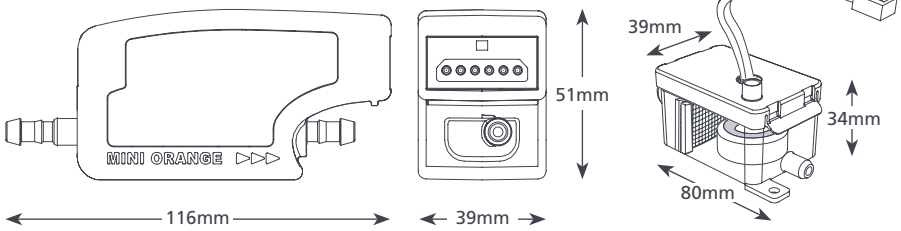
- Reservatório secundário submersível incluído
- Plug & play
- Dispositivo anti efeito de sifão

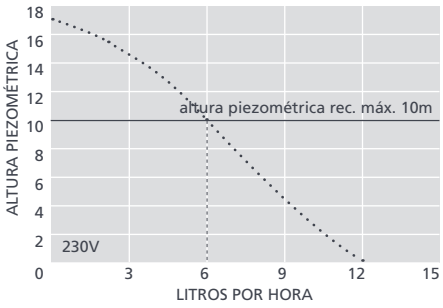
ADEQUAÇÃO

- Até 16kW / 54,000Btu/h
- Sistemas split de parede alta; unidades com condutas; montagem de pavimento e unidades de chassis

✓**Perfeita para...** Unidades comerciais e domésticas mais pequenas

0,25† kg





ESPECIFICAÇÕES MINI ORANGE

Caudal máx.	12L/h @ altura 0
Altura piez. máx. rec.	10m
Elevação de aspiração máx.	2m
Nível do som@1m	21dB(A)
Fonte de alimentação	230V CA 50-60Hz 0,1A*
Nominal	Não contínua
Aparelho de	Classe II ⧈
Produção máx. da unidade	16kW / 54,000Btu/h
Temp. máx. da água	40°C / 104°F
Tubo de descarga	ID de 6mm
Proteção IP	IPX1
Interruptor de segurança	3,0A Normalmente fechado
Proteção térmica	✓
Totalmente acondicionada	✓
Autoenchimento	✓

Informações corretas no momento de ir para impressão.

OPCIONAIS DA MINI ORANGE

Mini Orange	FP2212

* Outras tensões disponíveis
† Só a bomba

ACESSÓRIOS XTRA SUGERIDOS

Descrição		Peça Nº
Fusível de 1 Amp.		FP2620
Tubo para o depósito de piso adaptador		FP2038
Tubo de vinil trançado 1/4" (6mm)		AX5100
Mini Orange Kit de Extensão		FP2940

Xtra Para mais acessórios de instalação, espreite a nossa gama Aspen Xtra

NA CAIXA

Bomba Mini Orange • Cabo Plug & play de 1,5m • Reservatório • Tampa do reservatório com um cabo do sensor de 1,5m • Reservatório submersível • Dispositivo anti efeito de sifão • Flutuação e filtro • Tubo de aspiração de 1,5m ID de 6mm • Tubo flexível de admissão laranja 220mm ID • Tubo respiradouro de vinil 150mm ID de 6mm • Kit do conetor de drenagem • Kit de fixação • Manual de instalação

Transfira o manual em aspenpumps.com

Visualize o vídeo de instalação em aspenpumps.com

PT

maxi orange

BOMBA DE REMOÇÃO DE CONDENSADOS

Precisa de um melhor desempenho? Concebido para unidades maiores, a bomba Maxi Orange dá-lhe potência adicional sempre que necessitar.

- Fluxo máx. de 35L/h
- Máx. pressão rec. de 15m (vazão 10L/h)
- 35dB(A)

CARACTERÍSTICAS

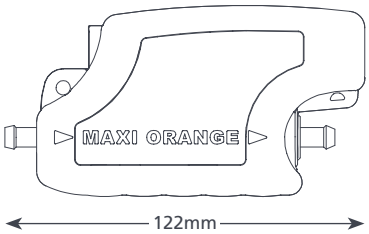
- Motor de alta potência
- Desempenho superior
- Reservatório secundário submersível incluído

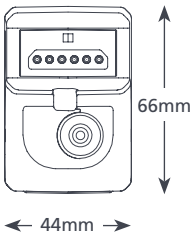
ADEQUAÇÃO

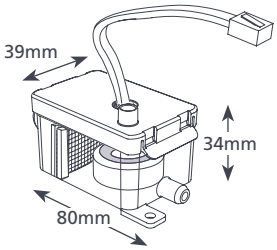
- Até 46kW / 157,000Btu/h
- Sistemas split de parede alta; unidades com condutas; montagem de pavimento e unidades de chassis

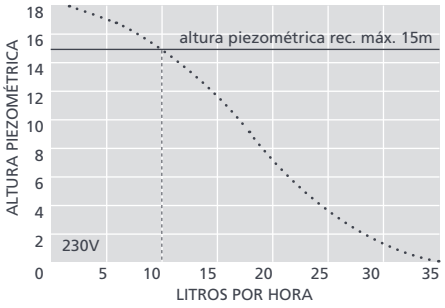
✓**Perfeita para...** Unidades comerciais grandes

0,45† kg









ESPECIFICAÇÕES MAXI ORANGE

Caudal máx.	35L/h @ altura 0
Altura piez. máx. rec.	15m
Elevação de aspiração máx.	2m
Nível do som@1m	35dB(A)
Fonte de alimentação	230V AC 50-60Hz 0,1A*
Nominal	Não contínua
Aparelho de	Classe II ⧈
Produção máx. da unidade	46kW / 157,000Btu/h
Temp. máx. da água	40°C / 104°F
Tubo de descarga	ID de 6mm
Proteção IP	IPX1
Interruptor de segurança	3,0A Normalmente fechado
Proteção térmica	✓
Totalmente acondicionada	✓
Autoenchimento	✓

Informações corretas no momento de ir para impressão.

OPCIONAIS DA MAXI ORANGE

Maxi Orange	FP2210

* Outras tensões disponíveis
† Só a bomba

ACESSÓRIOS XTRA SUGERIDOS

Descrição	Peça Nº
Fusível de 1 Amp.	FP2620
Tubo para o depósito de piso adaptador	FP2038
Tubo de vinil trançado 1/4" (6mm)	AX5100
Filtro em linha 16mm	FP2640

Xtra Para mais acessórios de instalação, espreite a nossa gama Aspen Xtra

NA CAIXA

Bomba Maxi Orange • Cabo Plug & play de 1,5m • Reservatório • Tampa do reservatório com um cabo do sensor de 1,5m • Reservatório submersível • Dispositivo anti efeito de sifão • Flutuação e filtro • Tubo de aspiração de 1,5m 6mm ID • Tubo flexível de admissão laranja 220mm ID • Tubo respiradouro de vinil 150mm 6mm ID • Kit do conetor de drenagem • Kit de fixação • Manual de instalação

Transfira o manual em aspenpumps.com

Visualize o vídeo de instalação em aspenpumps.com

PT

maxi lime

BOMBA DE REMOÇÃO DE CONDENSADOS

Desenhada para unidades maiores e ambientes úmidos. A bomba de cotovelo Maxi Lime dá-lhe uma potência suprema, sempre que necessário. ("Conjunto apenas de bomba" também incluído).

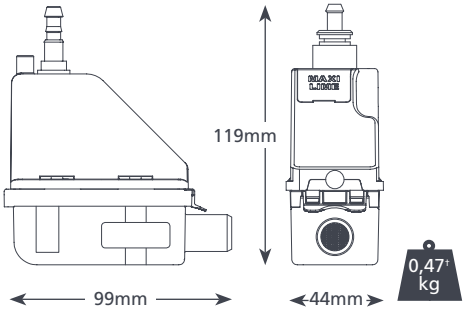
- Fluxo máx. de 35L/h
- Máx. pressão rec. de 15m (vazão 10L/h)
- 35dB(A)

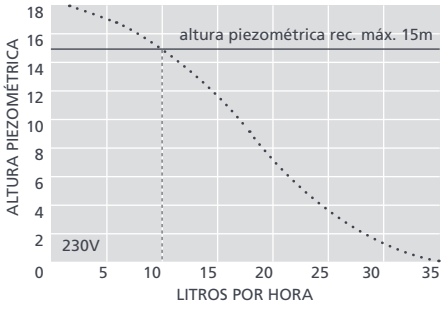
CARACTERÍSTICAS

- Repousa sobre o cotovelo da conduta de ar
- Instalação esquerda ou direita
- Gama de sistemas da conduta de ar
- Acesso rápido para reparação

ADEQUAÇÃO

- Até 46kW / 157,000Btu/h
- Unidades de AC comerciais grandes; sistemas split de parede alta





ACESSÓRIOS XTRA SUGERIDOS

Sistema	Peça Nº
Fusível de 1 Amp.	FP2620
Tubo para o depósito de piso adaptador	FP2038
Tubo de vinil trançado 1/4" (6mm)	AX5100

Para mais acessórios de instalação, espreite a nossa gama Aspen Xtra

ESPECIFICAÇÕES MAXI LIME

Caudal máx.	35L/h @ altura 0
Altura piez. máx. rec.	15m
Elevação de aspiração máx.	n/a
Nível do som@1m	35dB(A)
Fonte de alimentação	230V AC 50-60Hz 0,1A*
Nominal	Não contínua
Aparelho de	Classe II ⧈
Produção máx. da unidade	46kW / 157,000Btu/h
Temp. máx. da água	40°C / 104°F
Tubo de descarga	ID de 6mm
Proteção IP	IPX4
Interruptor de segurança	3,0A Normalmente fechado
Proteção térmica	✓
Totalmente acondicionada	✓
Autoenchimento	✓

Informações corretas no momento de ir para impressão.

OPCIONAIS DA MAXI LIME SISTEMA

Sistema		Cor	Peça Nº
BBJ (Aerco)	70mm × 65mm	Marfim	FP2213
Inoac	80mm × 50mm	Marfim	FP2214
Artiplastic	79mm × 80mm	Marfim	FP2405
Substituição do Maxi Lime †			FP2215

* Outras tensões disponíveis
† Apenas a bomba - sem a conduta de ar incluída

NA CAIXA

Bomba maxi lime (incl. Tubo de descarga de 750mm Com um conetor DI 6 mm e cabo de alimentação fixo de 1,5m) • Tubo flexível verde Lima de 220mm e DI 14mm • Tubo respiradouro de vinil de 150mm e DI de 6mm • Dispositivo anti efeito de sifão • Dianteira e traseira de cotovelo • Dianteira e traseira com conduta de 800mm • Junta (apenas nos sistemas BBJ e Inoac/Inaba) • Placa de teto • Kit do conetor de drenagem • Kit de fixação • Manual de instalação

Transfira o manual em aspenpumps.com

Visualize o vídeo de instalação em aspenpumps.com

PT

mini aqua®

BOMBA DE REMOÇÃO DE CONDENSADOS

A mais fina bomba de remoção de condensados idealizada para caber onde as outras não cabem!

- Fluxo máx. de 12L/h
- Máx. pressão rec. de 10m (vazão 6L/h)
- 21dB(A)

CARACTERÍSTICAS

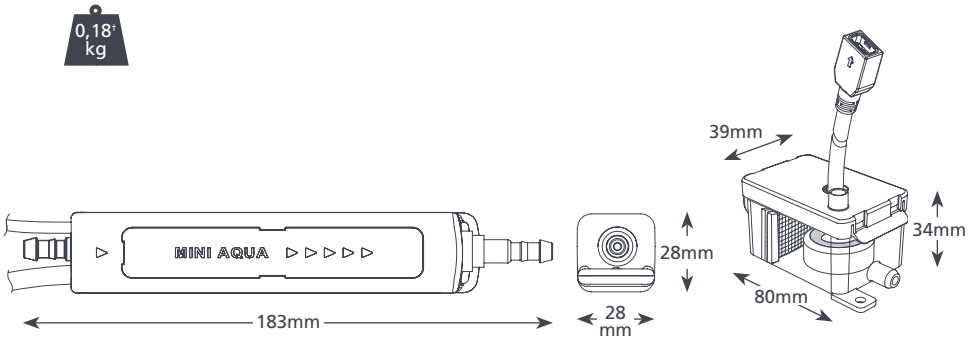
- Ultra fina
- Elevado desempenho
- Plug & play
- Dispositivo anti efeito de sifão

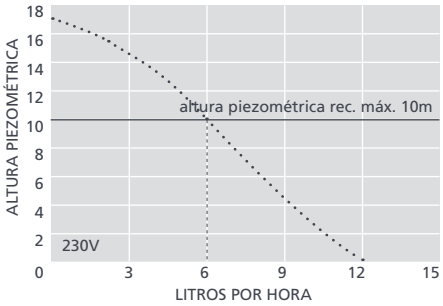
ADEQUAÇÃO

- Até 16kW / 54,000Btu/h
- Sistemas split mini de parede alta; unidades com condutas; montagem de pavimento e unidades de chassis

✓**Perfeita para...** instalação diretamente no interior da unidade

0,18† kg





ESPECIFICAÇÕES MINI AQUA

Caudal máx.	12L/h @ altura 0
Altura piez. máx. rec.	10m
Elevação de aspiração máx.	2m
Nível do som@1m	21dB(A)
Fonte de alimentação	230V AC 50-60Hz 0,1A*
Nominal	Não contínua
Aparelho de	Classe II ⧈
Produção máx. da unidade	16kW / 54,000Btu/h
Temp. máx. da água	40°C / 104°F
Tubo de descarga	ID de 6mm
Proteção IP	IPX4
Interruptor de segurança	3,0A Normalmente fechado
Proteção térmica	✓
Totalmente acondicionada	✓
Autoenchimento	✓

Informações corretas no momento de ir para impressão.

OPCIONAIS DA MINI AQUA

Mini Aqua	FP2406/2

* Outras tensões disponíveis
† Só a bomba

ACESSÓRIOS XTRA SUGERIDOS

Descrição		Peça Nº
Fusível de 1 Amp.		FP2620
Tubo para o depósito de piso adaptador		FP2038
Tubo de vinil trançado 1/4" (6mm)		AX5100
Filtro em linha 16mm		FP2640

Xtra Para mais acessórios de instalação, espreite a nossa gama Aspen Xtra

NA CAIXA

Bomba mini aqua • Cabo de alimentação plug e play de 1,5m • Reservatório (filtro de entr., flutuante, tampa) • Tubo respiradouro de vinil de 150mm e DI de 6mm • Dispositivo anti efeito de sifão • Tubo respiradouro de vinil 150mm e DI de 6mm • Tubo flexível de admissão azul de 220mm e DI de 14mm • Kit do conetor de drenagem • Kit de fixação • Manual de instalação

Transfira o manual em aspenpumps.com

Visualize o vídeo de instalação em aspenpumps.com

PT

mini blanc

BOMBA DE REMOÇÃO DE CONDENSADOS

A Mini Blanc de " instalação ultra-rápida " foi idealizada para instalação sob unidades interiores de parede alta e oferece um acesso rápido para futuras manutenções.

- Fluxo máx. de 12L/h
- Máx. pressão rec. de 10m (vazão 4L/h)
- 21dB(A)

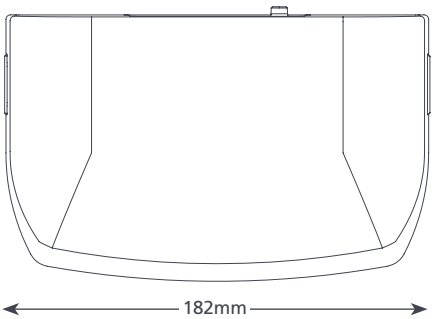
CARACTERÍSTICAS

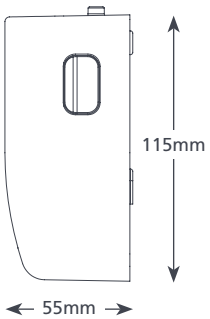
- Extra-rápida de adaptar
- Compacta e discreta
- Reservatório amovível transparente
- Funcionamento ultrassilencioso

ADEQUAÇÃO

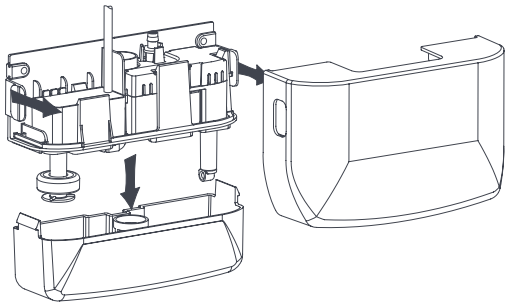
- Até 16kW / 54,000Btu/h
- Sistemas split mini de parede alta

✓**Perfeita para...** Utilização doméstica - na qual uma manutenção fácil é essencial





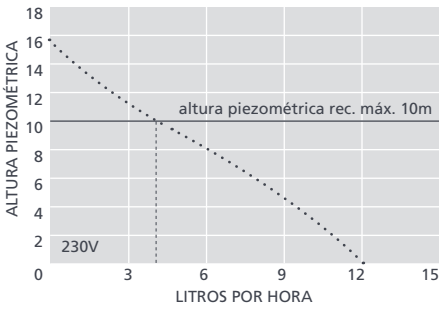
0,46 kg



ESPECIFICAÇÕES MINI BLANC

Caudal máx.	12L/h @ altura 0
Altura piez. máx. rec.	10m
Elevação de aspiração máx.	n/a
Nível do som@1m	21dB(A)
Fonte de alimentação	230V AC 50-60Hz 0,1A*
Nominal	Não contínua
Aparelho de	Classe II ⧈
Produção máx. da unidade	16kW / 54,000Btu/h
Temp. máx. da água	40°C / 104°F
Tubo de descarga	20mm entrada, 6mm saída
Proteção IP	IPX1
Interruptor de segurança	3,0A Normalmente fechado
Proteção térmica	✓
Totalmente acondicionada	✓
Autoenchimento	n/a

Informações corretas no momento de ir para impressão.



ACESSÓRIOS XTRA SUGERIDOS

Descrição	Peça Nº
Fusível de 1 Amp.	FP2620
Tubo para o depósito de piso adaptador	FP2038
Mini Blanc Cobertura Marfim	FP1037

Xtra Para mais acessórios de instalação, espreite a nossa gama Aspen Xtra

OPCIONAIS DA MINI BLANC

Mini Blanc	FP1080/2

* Outras tensões disponíveis

NA CAIXA

Bomba Mini Blanc (incluindo um cabo de alimentação fixo de 1,5m) • Dispositivo anti efeito de sifão • Kit do conetor de drenagem • Kit de fixação • Manual de instalação

Transfira o manual em aspenpumps.com

Visualize o vídeo de instalação em aspenpumps.com

A remoção da água da condensação pode ser um problema é fácil com uma bomba de drenagem de condensado

Limitativo e muitas vezes impossível – a drenagem por gravidade é uma falsa economia

ASPENPUMPS.COM
designed by engineers for engineers

Siga-nos em

O silêncio de um sussuro

Atenuador acústico

Pequena e Potente

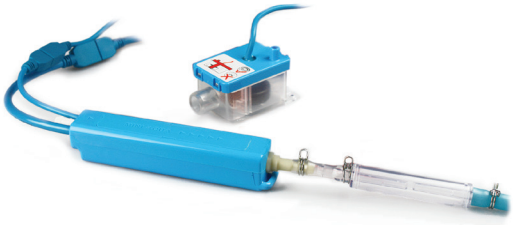
Plug & play

silent+ som imperceptível, desempenho elevado

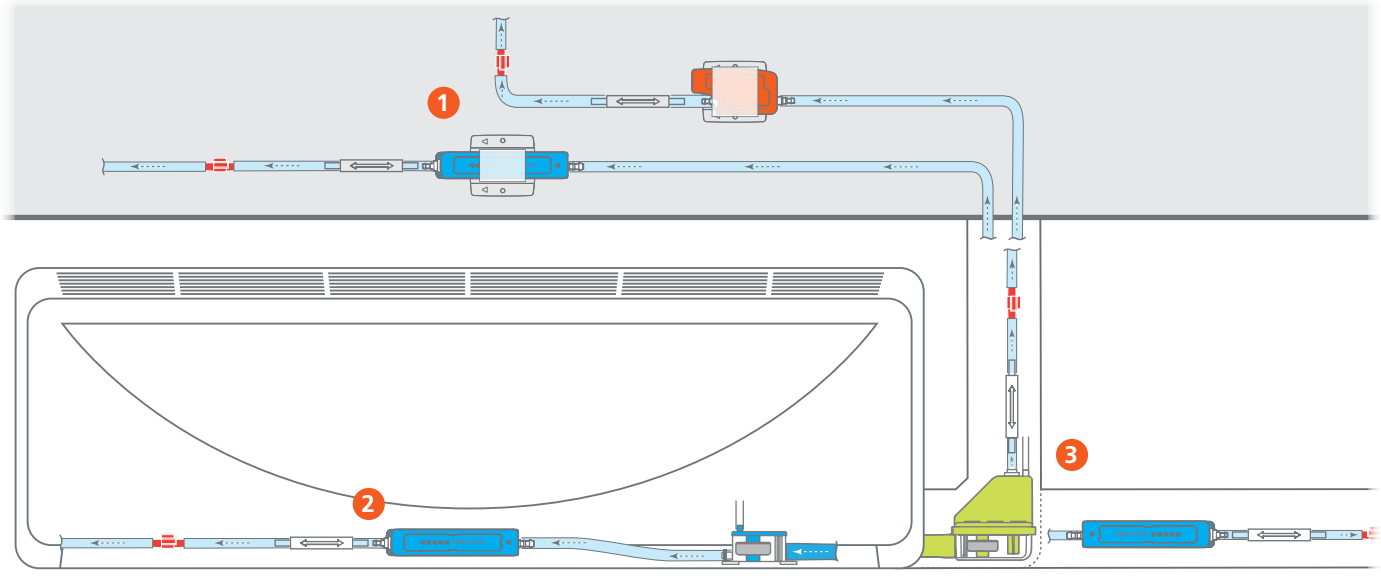
Hoje em dias, os clientes finais exigem bombas de ar condicionado mais silenciosas em espaços como escritórios e hotéis. As bombas Silent+ adequam-se na perfeição a estes tipos de aplicações. A gama Silent+ foi idealizada segundo uma "abordagem sistémica" que assegura que funcionem da forma mais silenciosa possível sem prejudicar o seu desempenho.

silent+ MINI ORANGE

silent+ MINI LIME



silent+ MINI AQUA



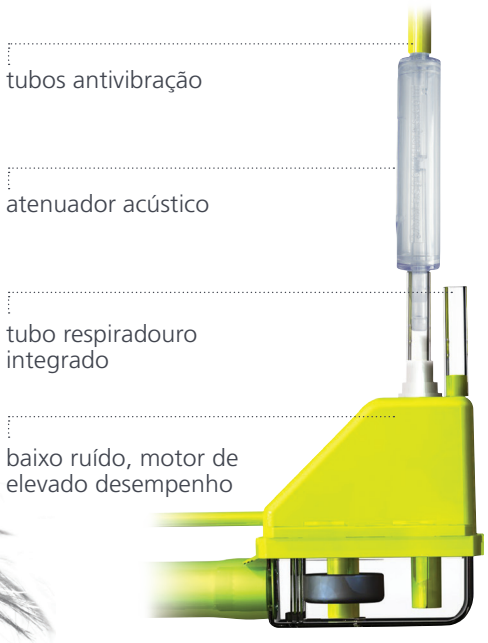
1 No teto (Nota: suporte antivibração) **2** Na unidade de AC **3** Na canaleta externa

Aspen Silent+ Seletor da bomba	aplicação			tipo de sistema								operação				montagem			
	ar condicionado	refrigeração	aquecimento	cassete	hi wall	dutado	piso teto	humificador	self sistem	caixa leiteira	refrigerador	vazão máx. (L/hr)	altura máx. (m)	altura de aspiração (m)	som dB(A)	embutida	na unidade	remoto	sob a unidade
silent+ mini orange	•				•	•	•					12	10	2	19	•	•	•	
silent+ mini lime SUBSTITUI PADRÃO MINI LIME	•				•		•					12	10		21	•			
silent+ mini aqua	•				•	•	•					12	10	2	19	•	•	•	

ASPEN® PUMPS

a mais silenciosa da categoria

tranquilidade total através de uma abordagem sistémica



silent+ RANGE

ASPENPUMPS.COM
designed by engineers for engineers

Siga-nos em

PT

silent+ MINI ORANGE

BOMBA DE REMOÇÃO DE CONDENSADOS

A minibomba nº1 a nível mundial torna-se na mais silenciosa da sua classe! Contém um atenuador acústico, tubos e suporte antivibração, a Silent+ Mini Orange é silenciosa como um sussuro.

- Fluxo máx. de 12L/h
- Máx. pressão rec. de 10m (vazão 6L/h)
- 19dB(A)

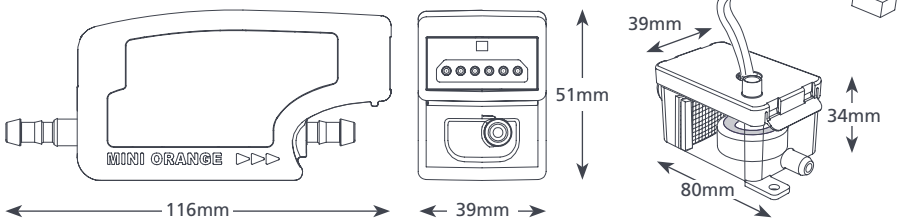
CARACTERÍSTICAS

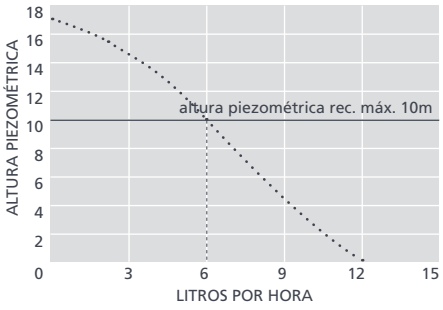
- A mais silenciosa da sua classe
- Reservatório secundário submersível incluído
- Plug & play

ADEQUAÇÃO

- Até 16kW / 54,000Btu/h
- Unidades de condutas; Montagem de pavimento e unidades de chassis; sistemas split de parede alta

0,25† kg





ESPECIFICAÇÕES SILENT+ MINI ORANGE

Caudal máx.	12L/h @ altura 0
Altura piez. máx. rec.	10m
Elevação de aspiração máx.	2m
Nível do som@1m	19dB(A)
Fonte de alimentação	230V AC 50-60Hz 0,1A*
Nominal	Não contínua
Aparelho de	Classe II ⧈
Produção máx. da unidade	16kW / 54,000Btu/h
Temp. máx. da água	40°C / 104°F
Tubo de descarga	ID de 6mm
Proteção IP	IPX1
Interruptor de segurança	3,0A Normalmente fechado
Proteção térmica	✓
Totalmente acondicionada	✓
Autoenchimento	✓

Informações corretas no momento de ir para impressão.

OPCIONAIS DA SILENT+ MINI ORANGE

Silent+ Mini Orange	FP3313

* Outras tensões disponíveis
† Só a bomba

ACESSÓRIOS XTRA SUGERIDOS

Descrição	Peça Nº
Fusível de 1 Amp.	FP2620
Tubo para o depósito de piso adaptador	FP2038
Tubo de vinil trançado 1/4" (6mm)	AX5100
Filtro em linha 16mm	FP2640

Xtra **Para mais acessórios de instalação, espreite a nossa gama Aspen Xtra**

NA CAIXA

Bomba Silent+ Mini Orange • Cabo Plug & play de 1,5m • Atenuador acústico e tubo de descarga laranja de 1m com conetor • Reservatório • Tampa do reservatório com um cabo do sensor de 1,5m • Reservatório submersível • Dispositivo anti efeito de sifão • Flutuação e filtro • Tubo de aspiração de 1,5m 6mm ID • Tubo flexível de admissão laranja 220mm ID • Tubo respiradouro de vinil 150mm 6mm ID • Kit do conetor de drenagem • Kit de fixação • Manual de instalação

Transfira o manual em aspenpumps.com

Visualize o vídeo de instalação em aspenpumps.com

silent+ MINI LIME

BOMBA DE REMOÇÃO DE CONDENSADOS

A Silent+ Mini Lime foi concebida segundo uma "abordagem sistémica" e inclui muitas características visando criar um sistema verdadeiramente silencioso. Ideal para escritórios e salas de reuniões.

- Fluxo máx. de 12L/h
- Máx. pressão rec. de 10m (vazão 6L/h)
- 21dB(A)

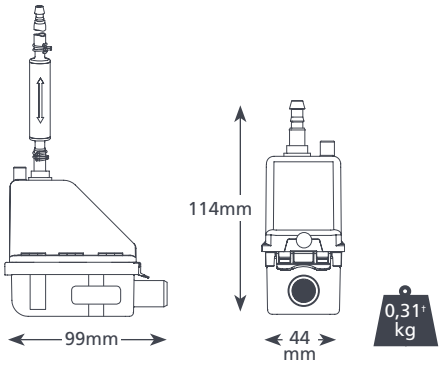
CARACTERÍSTICAS

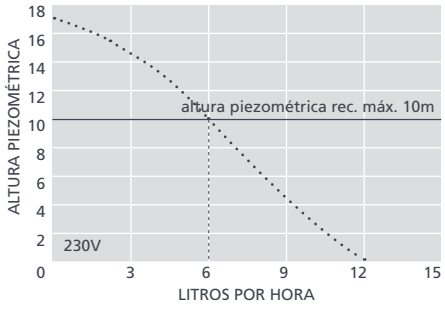
- Atenuador acústico
- A bomba repousa sobre o cotovelo da conduta de ar
- Instalação esquerda ou direita
- Vários modelos de canaleta de acabamento

ADEQUAÇÃO

- Até 16kW / 54,000Btu/h
- Sistemas split de parede alta

✓**Perfeita para...** Utilizações comerciais nas quais o silêncio é importante





ACESSÓRIOS XTRA SUGERIDOS

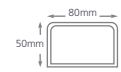
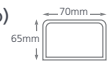
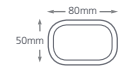
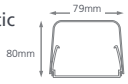
Sistema		Peça Nº
Fusível de 1 Amp.		FP2620
Tubo para o depósito de piso adaptador		FP2038
Tubo de vinil trançado 1/4" (6mm)		AX5100

Xtra Para mais acessórios de instalação, espreite a nossa gama Aspen Xtra

ESPECIFICAÇÕES SILENT+ MINI LIME

Caudal máx.	12L/h @ altura 0
Altura piez. máx. rec.	10m
Elevação de aspiração máx.	n/a
Nível do som@1m	21dB(A)
Fonte de alimentação	230V AC 50-60Hz 0,1A*
Nominal	Não contínua
Aparelho de	Classe II ⧈
Produção máx. da unidade	16kW / 54,000Btu/h
Temp. máx. da água	40°C / 104°F
Tubo de descarga	ID de 6mm
Proteção IP	IPX4
Interruptor de segurança	3,0A Normalmente fechado
Proteção térmica	✓
Totalmente acondicionada	✓
Autoenchimento	✓

OPCIONAIS DA SILENT+ MINI LIME SISTEMA

Sistema		Cor	Peça Nº
Slimline		● Marfim	FP3312
"		○ Branco	FP3319
BBJ (Aerco)		● Marfim	FP3316
"		○ Branco	FP3320
Inoac		● Marfim	FP3317
"		○ Branco	FP3321
Artiplastic		● Marfim	F3315
Substituição do Silent+ Mini Lime†			FP3322

* Outras tensões disponíveis
† Apenas a bomba - sem a conduta de ar incluída

NA CAIXA

Bomba Silent+ Mini Lime (incluindo tubo de descarga de 300mm com conetor e um cabo de alimentação fixo de 1,5m) • Atenuador acústico e um tubo de descarga lima de 1m com conetor • Tubo flexível de admissão verde lima com DI de 14mm • tubo respiradouro de vinil de 150 mm e DI de 6mm• Dispositivo anti efeito de sifão • Dianteira e traseira de cotovelo • Dianteira e traseira com conduta de 800mm • Manga da conduta interna (apenas no sistema Slimline) • Junta (Apenas nos sistemas slimline, BBJ e Inoac/Inaba) • Placa de teto • Kit do conetor de drenagem • Kit de fixação • Manual de instalação

Transfira o manual em aspenpumps.com

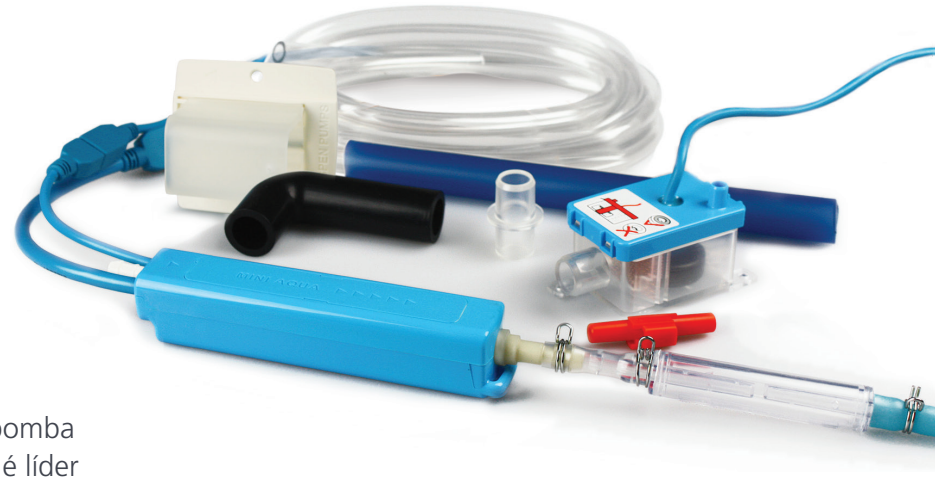
Visualize o vídeo de instalação em aspenpumps.com

Informações corretas no momento de ir para impressão.

PT

silent+ MINI AQUA

BOMBA DE REMOÇÃO DE CONDENSADOS



Combinando a tecnologia Silent+ e a minibomba mais fina do mercado, a Silent+ Mini Aqua é líder em inovação.

- Fluxo máx. de 12L/h
- Máx. pressão rec. de 10m (vazão 6L/h)
- 19dB(A)

CARACTERÍSTICAS

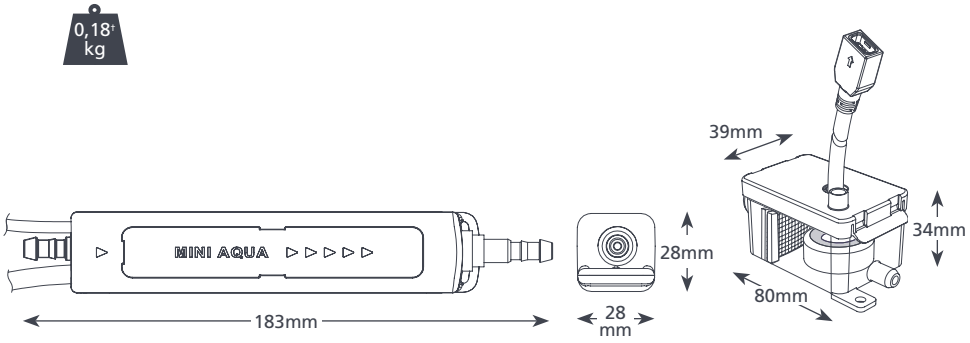
- A mais silenciosa da sua classe
- Atenuador acústico
- Plug & play
- Dispositivo anti efeito de sifão

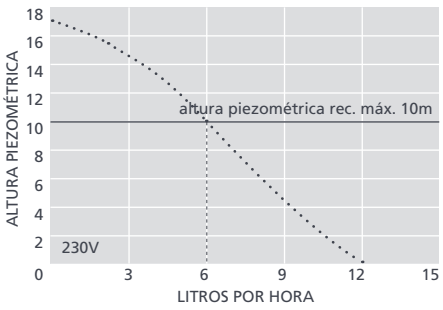
ADEQUAÇÃO

- Até 16kW / 54,000Btu/h
- Unidades de condutas; Montagem de pavimento e unidades de chassis; sistemas split mini de parede alta

✓**Perfeita para...** Pequena e silenciosa - nunca há de reparar na sua presença!

0,18† kg





ESPECIFICAÇÕES SILENT+ MINI AQUA

Caudal máx.	12L/h @ altura 0
Altura piez. máx. rec.	10m
Elevação de aspiração máx.	2m
Nível do som@1m	19dB(A)
Fonte de alimentação	230V AC 50-60Hz 0,1A*
Nominal	Não contínua
Aparelho de	Classe II ⧈
Produção máx. da unidade	16kW / 54,000Btu/h
Temp. máx. da água	40°C / 104°F
Tubo de descarga	ID de 6mm
Proteção IP	IPX4
Interruptor de segurança	3,0A Normalmente fechado
Proteção térmica	✓
Totalmente acondicionada	✓
Autoenchimento	✓

Informações corretas no momento de ir para impressão.

OPCIONAIS DA SILENT+ MINI AQUA

Silent+ Mini Aqua	FP3326

* Outras tensões disponíveis
† Só a bomba

ACESSÓRIOS XTRA SUGERIDOS

Descrição	Peça Nº
Fusível de 1 Amp.	FP2620
Tubo para o depósito de piso adaptador	FP2038
Tubo de vinil trançado 1/4" (6mm)	AX5100
Filtro em linha 16mm	FP2640

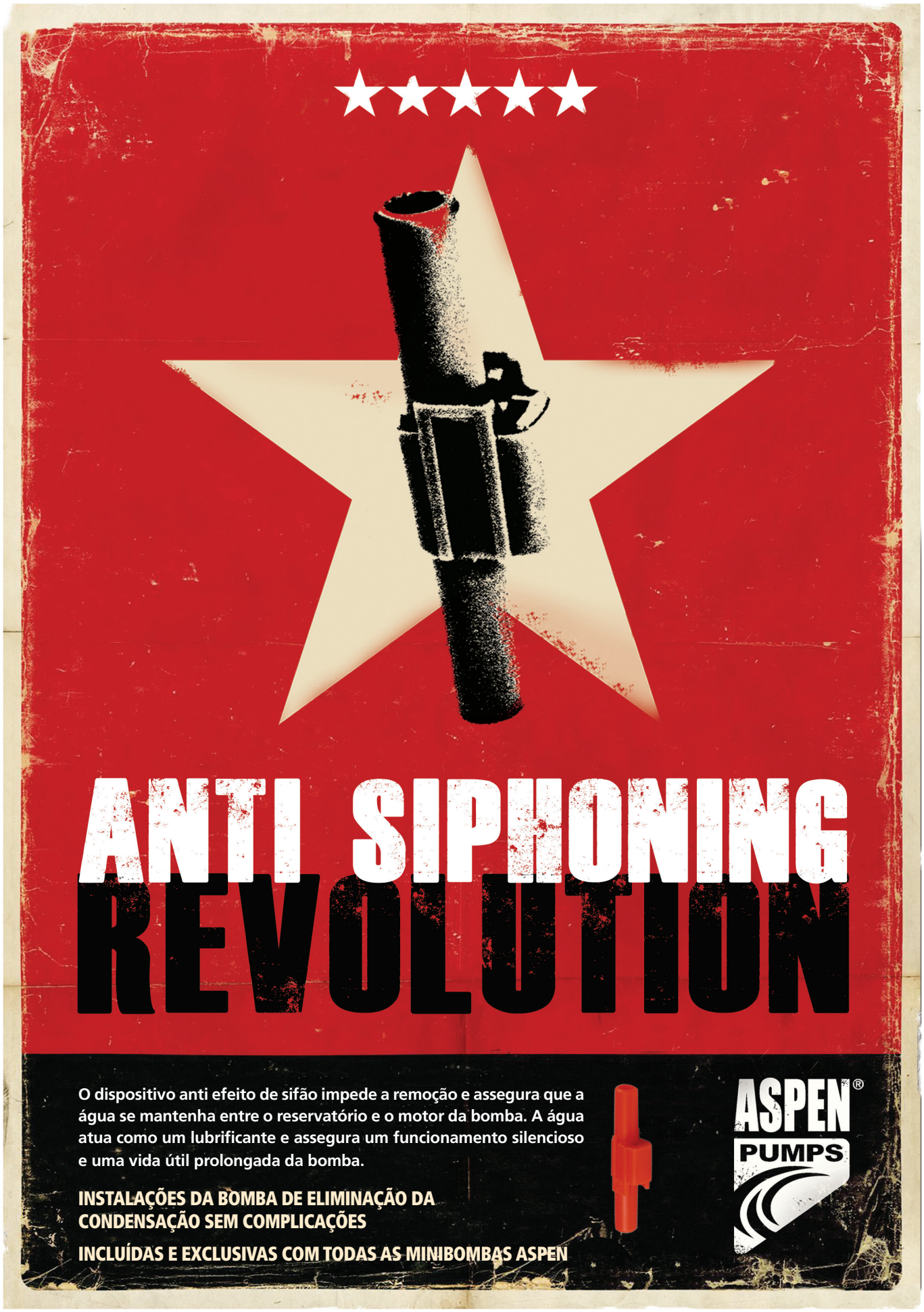
Xtra Para mais acessórios de instalação, espreite a nossa gama Aspen Xtra

NA CAIXA

Bomba Silent+ Mini Aqua • Reservatório (filtro de entr., flutuante, tampa) • Cabo de alimentação Plug & play de 1,5m • Atenuador acústico e tubo de descarga da água de 1m com conetor • Suporte antivibração • Tubo respiradouro de vinil de 150mm com DI de 6mm • Dispositivo anti efeito de sifão • Tubo respiradouro de vinil 150mm e DI de 6mm • Tubo flexível de admissão azul de 220mm e DI de 14mm • Kit do conetor de drenagem • Kit de fixação • Manual de instalação

Transfira o manual em aspenpumps.com

Visualize o vídeo de instalação em aspenpumps.com


ANTI SIPHONING
REVOLUTION
O dispositivo anti efeito de sifão impede a remoção e assegura que a água se mantenha entre o reservatório e o motor da bomba. A água atua como um lubrificante e assegura um funcionamento silencioso e uma vida útil prolongada da bomba.
INSTALAÇÕES DA BOMBA DE ELIMINAÇÃO DA CONDENSAÇÃO SEM COMPLICAÇÕES
INCLUÍDAS E EXCLUSIVAS COM TODAS AS MINIBOMBAS ASPEN
ASPEN®
PUMPS

Manutenção fácil
Poupança de tempo
Elevado desempenho
Líder na indústria

bombas de alta capacidade as melhores estão ainda melhores

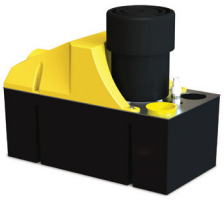
A nossa gama de bombas de alta capacidade foi idealizada tendo em mente a si, o instalador. Fácil de instalar e de manter, com características como limpeza fácil do tanque, Plug & play, válvula anti-retorno twist e click e nível de bolha de ar embutido. Quando o tempo é precioso, as bombas de tanque Aspen são fáceis de instalar e contam com um desempenho padrão sem precedentes.

Mini Tank

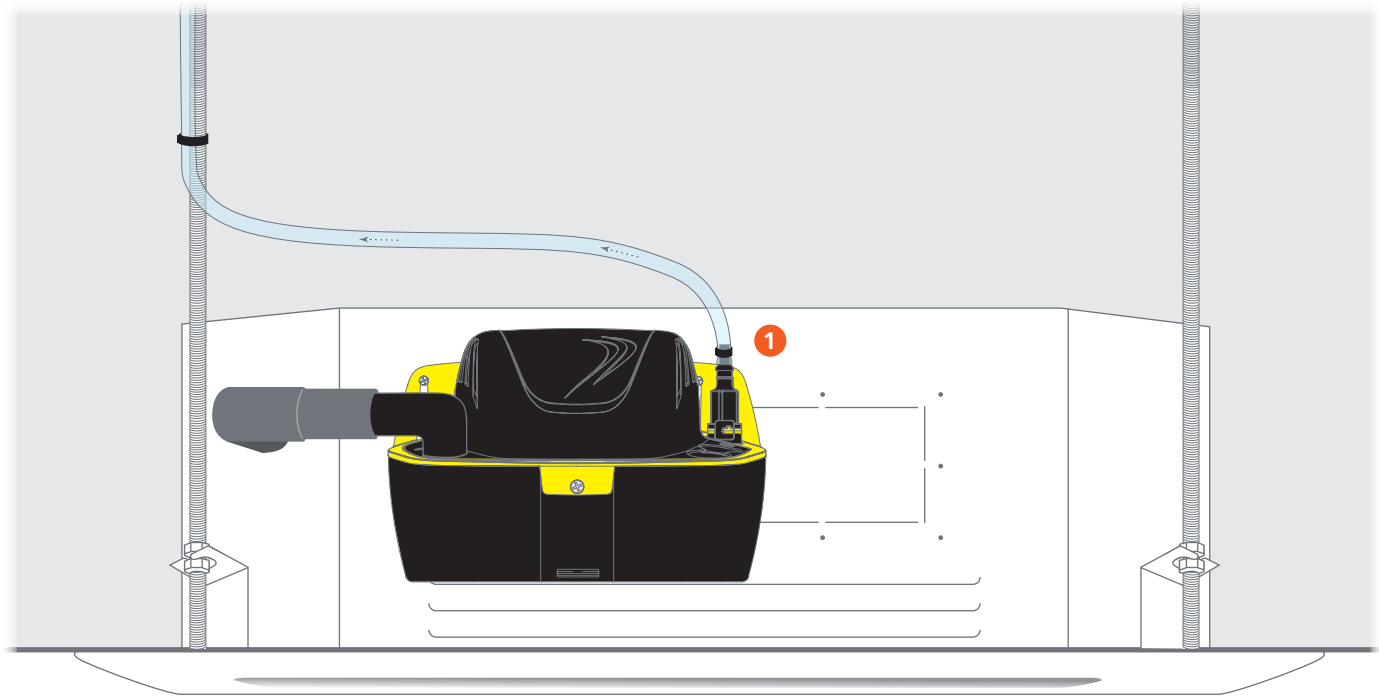
Hi-flow 0,5L

Hi-flow 1L e 2L

Hi-lift 1L e 2L


Heavy Duty 6 e 10

Hot Water



1 Modelo Hi-flow montado em unidade cassete

Aspen tank Seletor da bomba	aplicação			tipo de sistema								operação				montagem			
	ar condicionado	refrigeração	aquecimento	cassete	hi wall	dutado	piso teto	humificador	desumidificador	self sistem	refrigerador	vazão máx. (L/hr)	altura máx. (m)	som dB(A)	capacidade do tanque (L)	embutida	na unidade	remoto	sob a unidade
mini tank pump	•	•				•			•	•		35	15	35	0,24		•		•
hi-flow 0,5L	•	•		•	•	•	•			•		300	3,2	60	0,5				•
hi-flow 1L	•	•		•	•	•	•			•		288	5	55	1				•
hi-flow 2L	•	•		•	•	•	•		•	•		288	5	55	2				•
hi-lift 1L	•	•		•	•	•	•			•		11	12	51	1				•
hi-lift 2L	•	•		•	•	•	•			•		11	12	51	2				•
heavy duty 6	•	•		•	•		•			•		900	7	60	4				•
heavy duty 10	•	•		•	•		•			•		1070	9	64	4				•
hot water economy	•			•	•		•	•				900	7	60	4				•
hot water heavy duty	•			•	•		•	•				1800	15	63	5				•

ASPEN PUMPS
o tempo é precioso
A Aspen Pumps sabe que para si, o instalador, tempo é dinheiro.
A nova Gama de Bombas de Tanque oferece produtos confiáveis
que são fáceis de instalar e simples de manter.
manutenção fácil
plug & play
nível de bolha de ar embutido
esvaziamento rápido
ASPENPUMPS.COM
designed by engineers for engineers
Siga-nos em

PT

mini tank

BOMBA DE REMOÇÃO DE CONDENSADOS

A nova e melhorada bomba Mini Tank pode ser montada na parede, montada no pavimento, num reservatório ou suspensa numa haste de M8 / M10. Usando tecnologia de pistão, esta é uma bomba de tanque compacta, potente e multifuncional.

- Fluxo máx. de 35L/h
- Máx. pressão rec. de 15m (vazão 10L/h)

CARACTERÍSTICAS

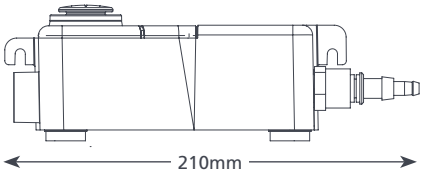
- Quatros formas de a instalar
- Compacta e discreta
- Pode ser colocada num reservatório de escoamento
- Manutenção fácil

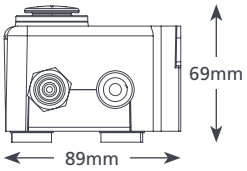
ADEQUAÇÃO

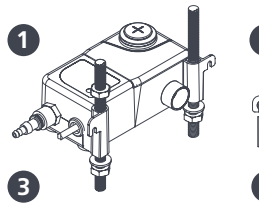
- Até 46kW / 157,000Btu/h
- Unidades de condutas; montada no pavimento e unidades de chassis; unidades de cassete

✓ **Perfeita para...** Instalação versátil

0,57 kg



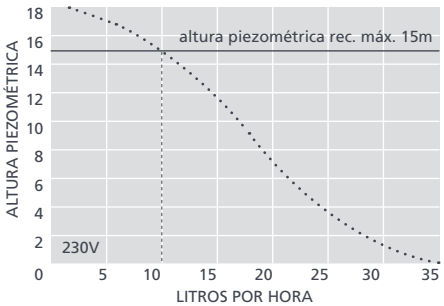




1 Montada numa haste
2 Montada na parede
3 Montada no pavimento
4 Colocada numa bandeja de gotejamento

ESPECIFICAÇÕES MINI TANK

Caudal máx.	35L/h @ altura 0
Altura piez. máx. rec.	15m
Capacidade do tanque	0,24L
Nível do som@1m	35dB(A)
Fonte de alimentação	230V AC 50-60Hz 0,1A*
Nominal	Não contínua
Aparelho de	Classe II ⧈
Produção máx. da unidade	46kW / 157,000Btu/h
Temp. máx. da água	40°C / 104°F
Entradas	x2 22mm, 12mm e 27mm
Saídas	6mm e 10mm
Proteção IP	IP65
Interruptor de segurança	3,0A Normalmente fechado
Proteção térmica	✓
Totalmente acondicionada	✓
Autoenchimento	n/a



ACESSÓRIOS XTRA SUGERIDOS

Descrição	Peça Nº
Conetor da bomba do tanque 16mm–21mm	FP2011
Tubo para o depósito de piso adaptador	FP2038
Tubo de vinil trançado 1/4" (6mm)	AX5110

Xtra Para mais acessórios de instalação, espreite a nossa gama Aspen Xtra

OPCIONAIS DA MINI TANK

Mini Tank	FP1056/2

* Outras tensões disponíveis

NA CAIXA

Bomba Mini Tank (incluindo um cabo de alimentação fixo de 1,5m) • x2 Adaptadores de borracha x2 (21,5mm e 31mm) • Dispositivo anti efeito de sifão • Kit de fixação • Manual de instalação

Transfira o manual em aspenpumps.com

Visualize o vídeo de instalação em aspenpumps.com

PT

hi-flow 0,5L

BOMBA DE REMOÇÃO DE CONDENSADOS

Esta bomba compacta e poderosa possui a menor pegada ecológica de todas as nossas bombas de tanque centrífugas. Oferece uma flexibilidade de colocação adicional, sempre que o espaço é limitado.

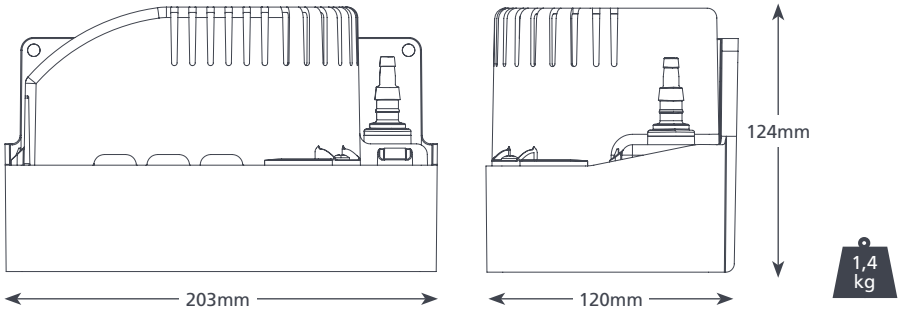
- Fluxo máx. de 300L/h
- Máx. pressão rec. de 3,2m (vazão 50L/h)

CARACTERÍSTICAS

- Plug & play
- Válvula anti-retorno
- Montagem de parede ou pavimento

ADEQUAÇÃO

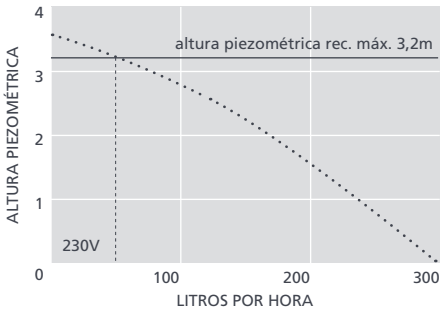
- Até 240kW / 818,000Btu/h
- Unidades de condutas; montada no pavimento e unidades de chassis; unidades de cassete; unidades refrigeradas/entreposto frigorífico



ESPECIFICAÇÕES HI-FLOW 0,5L

Caudal máx.	300L/h @ altura 0
Altura piez. máx. rec.	3,2m
Capacidade do tanque	0,5L
Nível do som@1m	60dB(A)
Fonte de alimentação	230V AC 50-60Hz 0,95A*
Nominal	Contínua
Aparelho de	Classe I
Produção máx. da unidade	240kW / 818,000Btu/h
Temp. máx. da água	40°C / 104°F
Entrada/Saída	x2 27mm entrada, 6-10mm saída
Proteção IP	IPX0
Interruptor de segurança	3,0A Normalmente fechado
Proteção térmica	✓
Totalmente acondicionada	n/a
Autoenchimento	n/a

Informações corretas no momento de ir para impressão.



ACESSÓRIOS XTRA SUGERIDOS

Descrição	Peça Nº
Conetor da bomba do tanque 16mm–21mm	FP2011
Tubo para o depósito de piso adaptador	FP2038
Tubo de vinil trançado 1/4" (6mm)	AX5110

Xtra Para mais acessórios de instalação, espreite a nossa gama Aspen Xtra

OPCIONAIS DA HI-FLOW 0,5L

Hi-flow 0,5L	FP1194/2

* Outras tensões disponíveis

NA CAIXA

Bomba Hi-flow de 0,5L • Cabo de alimentação Plug & play de 2m • 2 pastilhas StayClean • Kit de fixação • Manual de instalação

Transfira o manual em aspenpumps.com

PT

hi-flow 1L e 2L

BOMBA DE REMOÇÃO DE CONDENSADOS

Confiabilidade e desempenho comprovados. A evolução desta bomba de tanque de classe mundial significa que está mais centrada no engenheiro e é ainda mais fácil de instalar e de manter... sendo o tempo precioso, não procure mais.

Fluxo máx. de 288L/h

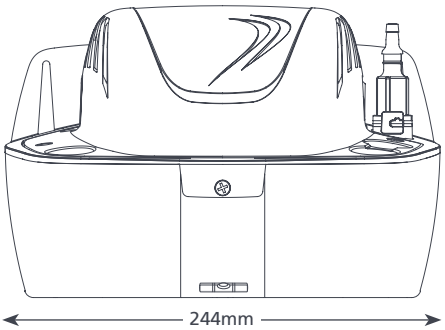
Máx. pressão rec. de 5m (vazão 10L/h)

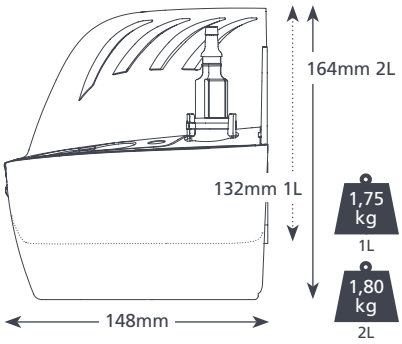
CARACTERÍSTICAS

- Tanque de acesso fácil
- Espiga de saída twist e click com anti-retorno
- Nível de bolha de ar embutido

ADEQUAÇÃO

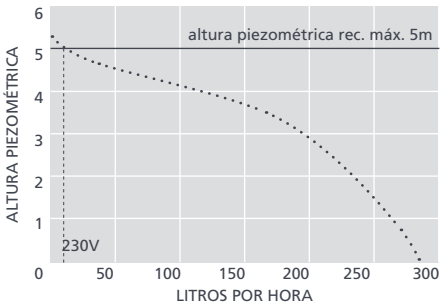
- Até 384kW / 1,3m Btu/h
- Unidades de condutas; montada no pavimento e unidades de chassis; unidade de cassete





1,75 kg 1L

1,80 kg 2L



ESPECIFICAÇÕES HI-FLOW 1L E 2L	
Caudal máx.	288L/h @ altura 0
Altura piez. máx. rec.	5m
Capacidade do tanque	1L e 2L
Nível do som@1m	55dB(A)
Fonte de alimentação	230V AC 50-60Hz 0,6A*
Nominal	Contínua
Aparelho de	Classe I
Produção máx. da unidade	384kW / 1,3m Btu/h
Temp. máx. da água	40°C / 104°F
Entrada/Saída	x2 27mm entrada, 6-10mm saída
Proteção IP	IPX0
Interruptor de segurança	3,0A Normalmente fechado
Proteção térmica	✓
Totalmente acondicionada	n/a
Autoenchimento	n/a

Informações corretas no momento de ir para impressão.

OPCIONAIS DA HI-FLOW 1L E 2L	
Hi-flow 1L	FP2096/2
Hi-flow 2L	FP2122/2
Hi-flow white 1L	FP2551
Hi-flow white 2L	FP2552

Hi-flow white

* Outras tensões disponíveis

ACESSÓRIOS XTRA SUGERIDOS

Descrição		Peça N°
Conetor da bomba do tanque 16mm–21mm		FP2011
Tubo para o depósito de piso adaptador		FP2038
Tubo de vinil trançado 1/4" (6mm)		AX5110

Xtra Para mais acessórios de instalação, espreite a nossa gama Aspen Xtra

NA CAIXA

Bomba Hi-flow 1L ou 2L • Cabo de alimentação Plug & play de 2m • 2 pastilhas StayClean • Kit de fixação • Manual de instalação

Transfira o manual em aspenpumps.com

Visualize o vídeo de instalação em aspenpumps.com

PT

hi-lift 1L e 2L

BOMBA DE REMOÇÃO DE CONDENSADOS

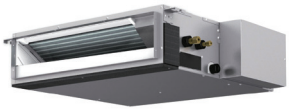
A única bomba de tanque peristáltica oferece uma alta pressão e confiança sem precedentes.

- Fluxo máx. de 11L/h
- Máx. pressão rec. de 12m (vazão 11L/h)

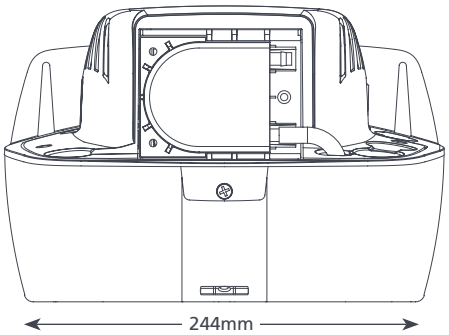
CARACTERÍSTICAS

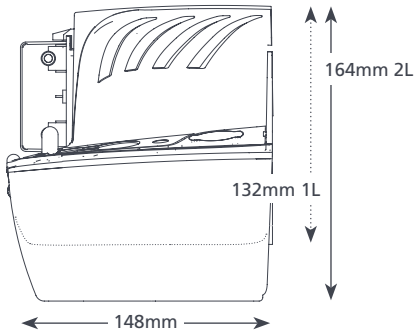
- Alta pressão
- Encaixe e manutenção fáceis
- Acesso fácil para limpeza da bandeja
- Nível de bolha de ar embutido

ADEQUAÇÃO



- Até 14kW / 47,000Btu/h
- Unidades de condutas; montada no pavimento e unidades de chassis; unidades de cassete; unidades refrigeradas/ntreposto frigorífico



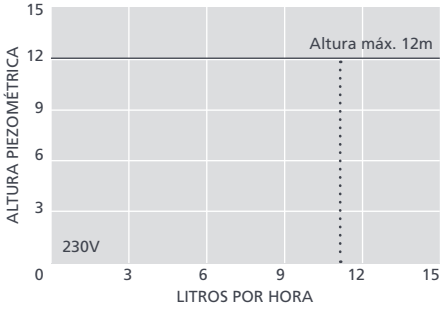


1,75 kg 1L
1,80 kg 2L

ESPECIFICAÇÕES HI-LIFT 1L E 2L

Caudal máx.	11L/h @ altura 0
Altura piez. máx. rec.	12m
Capacidade do tanque	1L e 2L
Nível do som@1m	51dB(A)
Fonte de alimentação	230V AC 50-60Hz 0,4A*
Nominal	Contínua
Aparelho de	Classe I
Produção máx. da unidade	14kW / 47,000Btu/h
Temp. máx. da água	40°C / 104°F
Entrada/Saída	x3 25mm entrada, 6mm saída
Proteção IP	IPX0
Interruptor de segurança	3,0A Normalmente fechado
Proteção térmica	✓
Totalmente acondicionada	n/a
Autoenchimento	n/a

Informações corretas no momento de ir para impressão.



ACESSÓRIOS XTRA SUGERIDOS

Descrição		Peça Nº
Conetor da bomba do tanque 16mm–21mm		FP2011
Tubo para o depósito de piso adaptador		FP2038
Tubo de vinil trançado 1/4" (6mm)		AX5110

Xtra Para mais acessórios de instalação, espreite a nossa gama Aspen Xtra

OPCIONAIS DA HI-LIFT 1L E 2L

Hi-lift 1L	FP2099/2
Hi-lift 2L	FP2071/2

* Outras tensões disponíveis

NA CAIXA

Bomba Hi-flow 1L ou 2L • Cabo de alimentação Plug & play de 2m • Kit de fixação • Manual de instalação

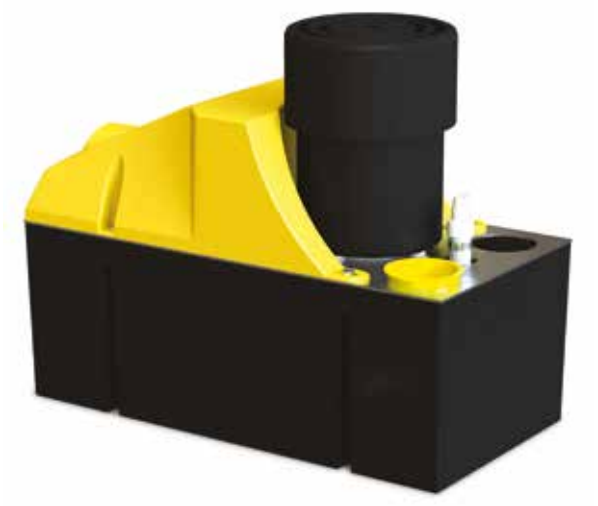
Transfira o manual em aspenpumps.com

PT

heavy duty 6 e 10

BOMBA DE REMOÇÃO DE CONDENSADOS

Com uma vazão impressionante, as bombas Heavy Duty são robustas e confiáveis, são perfeitas para uma eliminação rápida de grandes quantidades de água de condensação.



HD6: Fluxo máx. de 900L/h
HD10: Fluxo máx. de 1070L/h

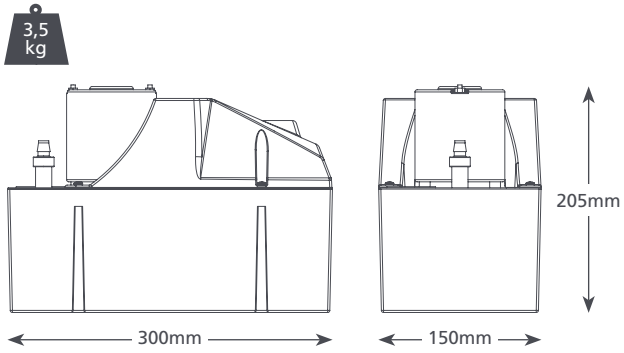
HD6: Máx. pressão rec. de 7m (vazão 180L/h)
HD10: Máx. pressão rec. de 9m (vazão 100L/h)

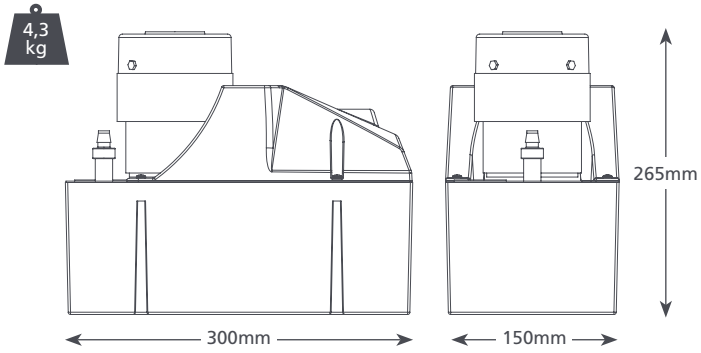
CARACTERÍSTICAS

- Vazão elevado
- Válvula anti-retorno
- Instalação fácil
- Capacidade do tanque de 4 litros

ADEQUAÇÃO

- HD6: Até 1200kW / 4m Btu/h
  HD10: Até 1460kW / 4,9m Btu/h
- Armários de refrigeração; Humificadores; Unidades de tratamento do ar (AHU)

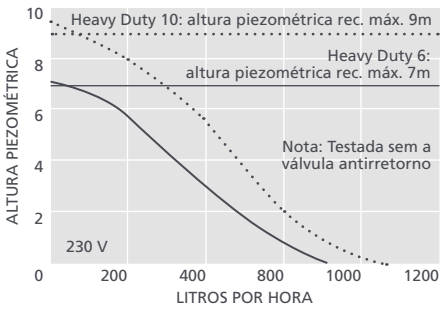




ESPECIFICAÇÕES HEAVY DUTY 6 E 10

Caudal máx.	HD6: 900L/h, HD10: 1070L/h
Altura piez. máx. rec.	HD6: 7m, HD10: 9m
Capacidade do tanque	4L
Nível do som@1m	HD6: 60dB(A), HD10: 64dB(A)
Fonte de alimentação	HD6: 230V AC 50-60Hz 1,5A
	HD10: 230V AC 50-60Hz 0,38A
Nominal	HD6: Não contínua
	HD10: Contínua
Aparelho de	Classe I
Produção máx. da unidade	HD6: 1200kW / 4m Btu/h
	HD10: 1460kW / 4,9m Btu/h
Temp. máx. da água	40°C / 104°F
Entrada/Saída	x2 40mm entrada, 10mm saída
Proteção IP	1PX0
Interruptor de segurança	4,0A Normalmente fechado

Informações corretas no momento de ir para impressão.



ACESSÓRIOS XTRA SUGERIDOS

Descrição		Peça Nº
Conetor da bomba do tanque 16mm–21mm		FP2011
Tubo para o depósito de piso adaptador		FP2038
Tubo de vinil trançado 1/4" (6mm)		AX5110

Xtra Para mais acessórios de instalação, espreite a nossa gama Aspen Xtra

OPCIONAIS DA HEAVY DUTY 6 E 10

Heavy Duty 6	FP2074/2
Heavy Duty 10	FP2066/2

NA CAIXA

Bomba Heavy Duty de 6 ou 10 • Cabo de alimentação de 2m • Manual de instalação

Transfira o manual em aspenpumps.com

PT

hot water economy

BOMBA DE REMOÇÃO DE CONDENSADOS

Produzida a partir de cycoloy resistente ao calor, esta bomba econômica foi idealizada para casos de temperaturas elevadas da água.

Fluxo máx. de 900L/h

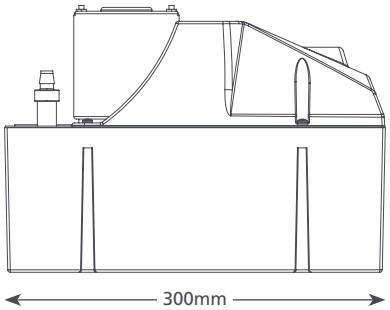
Máx. pressão rec. de 6m (vazão 350L/h)

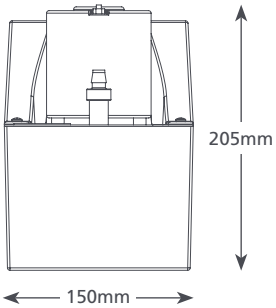
CARACTERÍSTICAS

- Elevado desempenho
- Suporta água a 100°C
- 2 entradas

ADEQUAÇÃO

- Até 1200kW / 4m Btu/h
- Humificadores; Caldeiras; Refrigeração; Unidades de tratamento do ar (AHU)

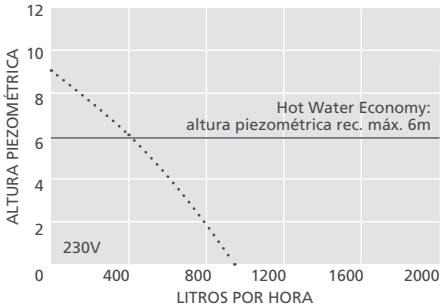




3,6 kg

ESPECIFICAÇÕES HOT WATER ECONOMY

Caudal máx.	900L/h @ altura 0
Altura piez. máx. rec.	6m
Capacidade do tanque	4L
Nível do som@1m	60dB(A)
Fonte de alimentação	230V AC 50-60Hz 1,5A
Nominal	Não contínua
Aparelho de	Classe I
Produção máx. da unidade	1200kW / 4m Btu/h
Temp. máx. da água	100°C / 212°F
Entrada/Saída	x2 40mm entrada, 10mm saída
Proteção IP	IPX1
Interruptor de segurança	4,0A Normalmente fechado
Proteção térmica	✓
Totalmente acondicionada	n/a
Autoenchimento	n/a



ACESSÓRIOS XTRA SUGERIDOS

Descrição		Peça Nº
Conetor da bomba do tanque 16mm–21mm		FP2011
Tubo para o depósito de piso adaptador		FP2038
Tubo de vinil trançado 3/8" (10mm)		AX5111

Xtra Para mais acessórios de instalação, espreite a nossa gama Aspen Xtra

OPCIONAIS DA HOT WATER ECONOMY

Hot Water Economy	FP2092/2

NA CAIXA

Bomba hot water economy (incluindo a válvula antirretorno • Cabo de alimentação de 2m • Manual de instalação

Transfira o manual em aspenpumps.com

PT

hot water heavy duty

BOMBA DE REMOÇÃO DE CONDENSADOS

A potente bomba Hot Water Heavy Duty. Idealizada para suportar água a 80°C e com uma excelente taxa de caudal de 1800L/h – nenhum trabalho é demasiado grande!

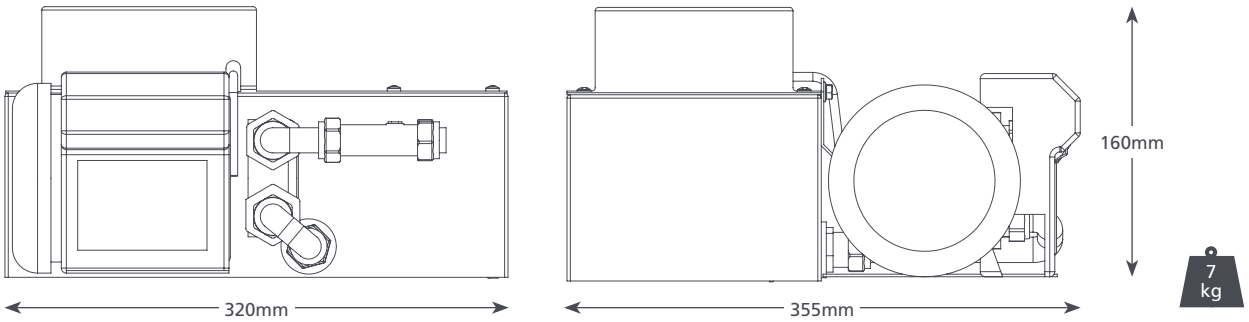
- Fluxo máx. de 1800L/h
- Máx. pressão rec. de 15m (vazão 10L/h)

CARACTERÍSTICAS

- Caudal elevado
- Suporta água a 80°C
- Válvula antirretorno
- Instalação fácil

ADEQUAÇÃO

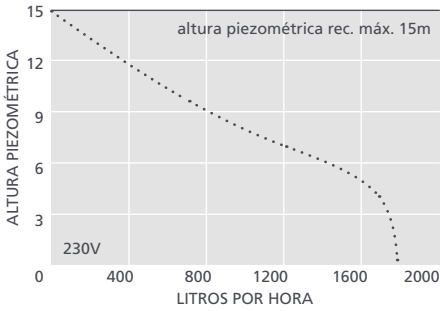
- Até 2400kW / 8m Btu/h
- Unidades de tratamento do ar (AHU); Humificadores; Caldeiras; Refrigeração



ESPECIFICAÇÕES HOT WATER HEAVY DUTY

Caudal máx.	1800L/h @ altura 0
Altura piez. máx. rec.	15m
Capacidade do tanque	5L
Nível do som@1m	63dB(A)
Fonte de alimentação	230V AC 50-60Hz 1,5A
Nominal	Não contínua
Aparelho de	Classe I
Produção máx. da unidade	2400 kW / 8m Btu/h
Temp. máx. da água	80°C / 176°F
Entrada/Saída	x2 40mm entrada, 15mm saída
Proteção IP	IPX1
Interruptor de segurança	4,0A Normalmente fechado
Proteção térmica	✓
Totalmente acondicionada	n/a
Autoenchimento	n/a

Informações corretas no momento de ir para impressão.



ACESSÓRIOS XTRA SUGERIDOS

Descrição	Peça Nº
Tubo para o depósito de piso adaptador	FP2038
Tubo de vinil trançado 3/8" (10mm)	AX5111

Para mais acessórios de instalação, espreite a nossa gama Aspen Xtra

OPCIONAIS DA HOT WATER HEAVY DUTY

Hot Water Heavy Duty	FP2132

NA CAIXA

Bomba hot water heavy duty (incluindo a válvula antirretorno) • Cabo de alimentação de 2m • Manual de instalação

Transfira o manual em aspenpumps.com

ASPEN®
PUMPS

escolas de formação externa e no local

dias de balcão de vendas

manhãs de café da manhã

Treinamento Aspen

vídeos de tutoriais online

linha de assistência técnica

apoio educativo de marketing

Sabia que a Aspen oferece uma gama completa de formação e assistência? Descubra como tirar o máximo proveito da gama e implemente boas práticas nas instalações.

+44 (0) 1323 848842 sales@aspenpumps.com

ASPENPUMPS.COM
esigned by engineers for engineers

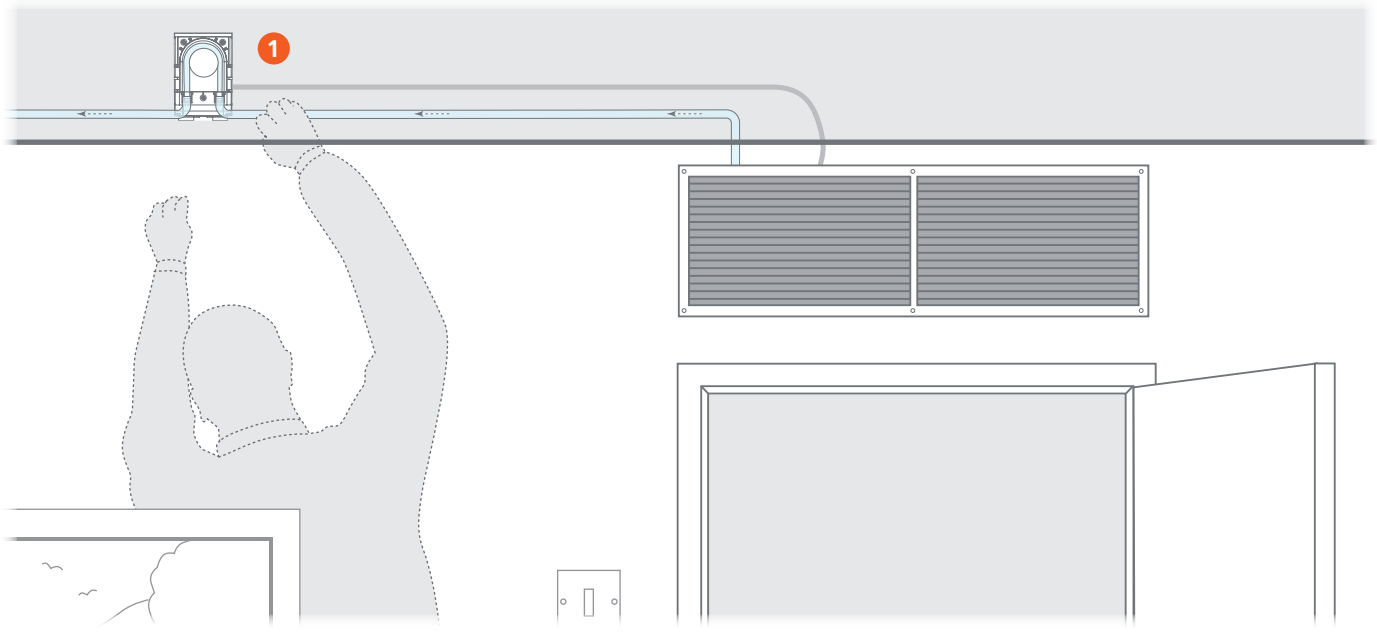
Siga-nos em

Instalação remota
Ultra confiável
Vazão constante
Pode funcionar a seco

o avanço das bombas peristálticas

A nossa gama de bombas peristálticas é a "melhor das melhores". Oferecendo possibilidades de instalação imbatíveis, podem ser colocadas a um máximo de 8 metros da unidade de AC sem prejudicar o desempenho. São ideais para espaços que requerem um acesso para manutenção discretos (por ex., hotéis, hospitais). Tratando água suja e oleosa e com o benefício adicional de poderem funcionar a seco, a nossa gama de bombas peristálticas é ideal para aplicações remotas comerciais.

Universal | Standard | MK4 | Mechanical

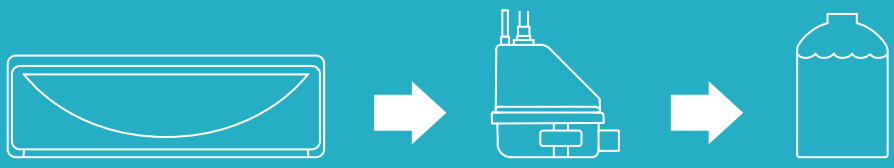


1 Acesso remoto com incómodo mínimo. A bomba é colocada de forma remota em relação à unidade de AC, por exemplo acima do teto no corredor do hotel

Aspen peristaltic Seletor da bomba	aplicação			tipo de sistema								operação				montagem			
	ar condicionado	refrigeração	aquecimento	cassete	hi wall	dutado	piso teto	humificador	self sistem	caixa leiteira	refrigerador	vazão máx. (L/hr)	altura máx. (m)	altura de aspiração (m)	som dB(A)	embutida	na unidade	remoto	sob a unidade
universal	•	•			•		•		•			6,5	12	3	47			•	•
standard	•	•			•	•	•		•			6,5	12	3	47			•	•
mk4	•	•			•	•	•		•			6,5	12	3	47			•	•
mechanical	•	•			•	•	•		•			6,5	12	3	47			•	•

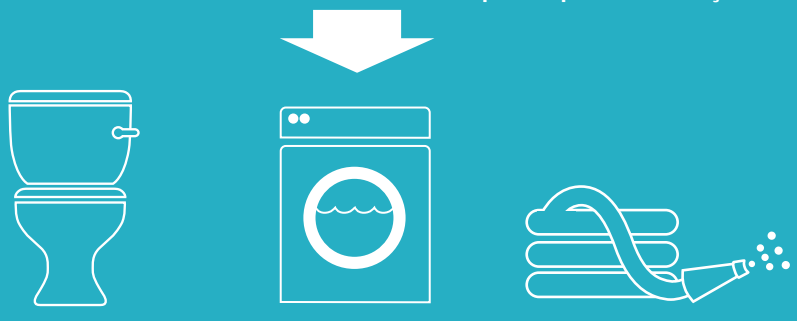
ASPEN® PUMPS

Águas cinzentas. Não vamos desperdiçar.



Uma unidade de AC pode produzir até 90 litros de águas cinzentas diariamente!

Uma bomba de condensação pode deslocar as águas cinzentas para um recipiente para reutilização



As bombas de eliminação da condensação Aspen são adequadas para redirecionar as águas cinzentas que podem então ser utilizadas para inúmeras aplicações. Entre em contacto com a Aspen Pumps para saber de que forma pode poupar mais água!

ASPENPUMPS.COM
designed by engineers for engineers

Siga-nos em

PT

universal

BOMBA DE REMOÇÃO DE CONDENSADOS

A campeã de vendas Universal é comandada por dois sensores da temperatura do ar. O movimento giratório peristáltico cria uma pressão contínua, significando com isso que a bomba pode ser colocada a 8m da fonte sem repercussões sobre o desempenho.

Fluxo máx. de 6,5L/h

Máx. pressão de 12m (vazão 6,5L/h)

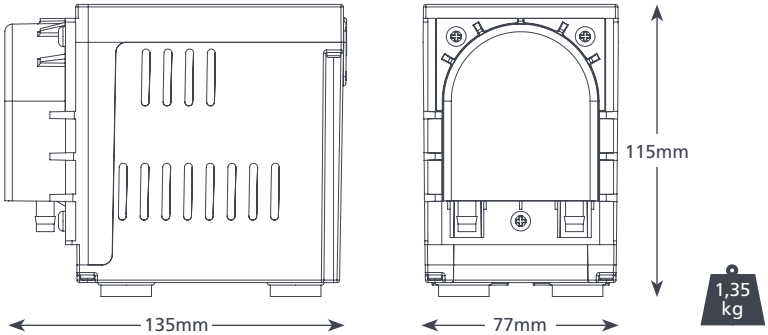
CARACTERÍSTICAS

- Comandado por um sensor de temp. ar
- Permite a instalação remota
- Água contaminada das bombas
- Pode funcionar a seco

ADEQUAÇÃO

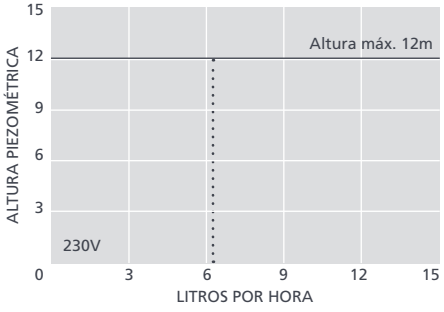
- Até 8,5kW / 29,000Btu/h
- Sistemas split de parede alta; unidades com condutas; montagem de pavimento e unidades de chassis

✓**Perfeita para...** ambientes nos quais uma climatização consistente é fundamental



ESPECIFICAÇÕES UNIVERSAL

Caudal máx.	6,5L/h @ 12m altura
Altura piez. máx. rec.	12m
Elevação de aspiração máx.	3m
Nível do som@1m	47dB(A)
Fonte de alimentação	230V AC 50-60Hz 0,2A
Nominal	Contínua
Aparelho de	Classe I
Produção máx. da unidade	8,5kW / 29,000Btu/h
Temp. máx. da água	40°C / 104°F
Entrada/Saída	ID de 6mm
Proteção IP	IPX1
Interruptor de segurança	n/a
Proteção térmica	✓
Totalmente acondicionada	n/a
Autoenchimento	✓



ACESSÓRIOS XTRA SUGERIDOS

Descrição		Peça Nº
Kit do tubo perist. sobressalente		FP1282
Fusível de 1 Amp.		FP2620
Tubo para o depósito de piso adaptador		FP2038

Xtra Para mais acessórios de instalação, espreite a nossa gama Aspen Xtra

OPCIONAIS DA UNIVERSAL

Universal	FP2082/2

NA CAIXA

Bomba universal • 3m (opcional 8m) Cabo do sensor/ de alimentação Plug & play • Suporte de montagem na parede • Kit de fixação • Manual de instalação

Transfira o manual em aspenpumps.com

Visualize o vídeo de instalação em aspenpumps.com

PT

standard

BOMBA DE REMOÇÃO DE CONDENSADOS

Comandada por um sinal de refrigeração do ar condicionado, a bomba peristáltica Standard define o padrão de confiabilidade. As opções de instalação remota significa menos incómodo futuro durante a manutenção.

Fluxo máx. de 6,5L/h

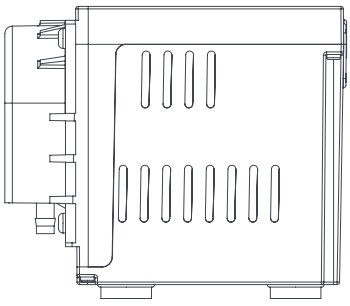
Máx. pressão de 12m (vazão 6,5L/h)

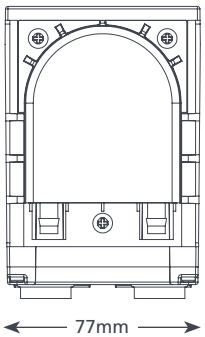
CARACTERÍSTICAS

- Comandada por um sinal de refrigeração do AC
- Permite a instalação remota
- Água contaminada das bombas
- Pode funcionar a seco

ADEQUAÇÃO

- Até 8,5kW / 29,000Btu/h
- Sistemas split de parede alta; unidades com condutas; montagem de pavimento e unidades de chassis



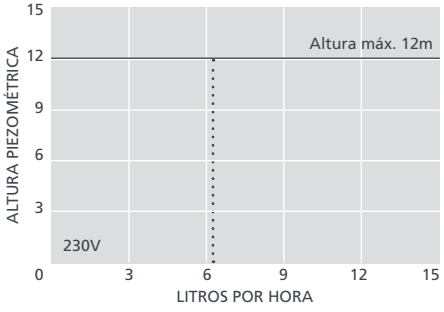


1,35 kg

ESPECIFICAÇÕES STANDARD

Caudal máx.	6,5L/h @ 12m altura
Altura piez. máx. rec.	12m
Elevação de aspiração máx.	3m
Nível do som@1m	47dB(A)
Fonte de alimentação	230V AC 50-60Hz 0,2A
Nominal	Contínua
Aparelho de	Classe I
Produção máx. da unidade	8,5kW / 29,000Btu/h
Temp. máx. da água	40°C / 104°F
Entrada/Saída	ID de 6mm
Proteção IP	IPX1
Interruptor de segurança	n/a
Proteção térmica	✓
Totalmente acondicionada	n/a
Autoenchimento	✓

Informações corretas no momento de ir para impressão.



ACESSÓRIOS XTRA SUGERIDOS

Descrição		Peça Nº
Kit do tubo perist. sobressalente		FP1282
Fusível de 1 Amp.		FP2620
Tubo para o depósito de piso adaptador		FP2038

Xtra Para mais acessórios de instalação, espreite a nossa gama Aspen Xtra

OPCIONAIS DA STANDARD

Standard	FP2081/2

NA CAIXA

Bomba standard • Cabo de alimentação Plug & play de 2m • Suporte montado na parede • Kit de fixação • Manual de instalação

Transfira o manual em aspenpumps.com

Visualize o vídeo de instalação em aspenpumps.com

PT

mk4

BOMBA DE REMOÇÃO DE CONDENSADOS

A peristáltica MK4 é comandada usando dois sensores de água. O sensor inferior entra em contacto com a água, a condutividade do calor desse sensor proporciona uma diferença de temperatura entre o segundo - alimentando a bomba.

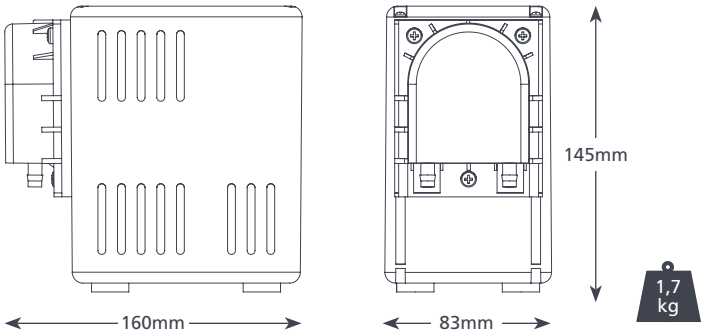
- Fluxo máx. de 6,5L/h
- Máx. pressão de 12m (vazão 6,5L/h)

CARACTERÍSTICAS

- Comandada pelo sensor da água
- Permite a instalação remota
- Água contaminada das bombas
- Pode funcionar a seco

ADEQUAÇÃO

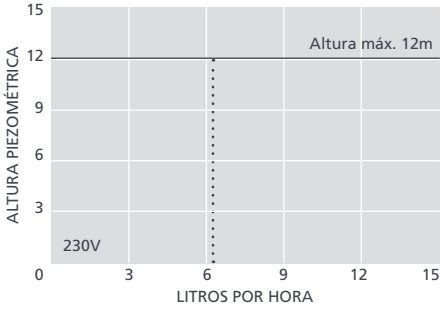
- Até 8,5kW / 29,000Btu/h
- Sistemas split de parede alta; unidades com condutas; montagem de pavimento e unidades de chassis



ESPECIFICAÇÕES MK4

Caudal máx.	6,5L/h @ 12m altura
Altura piez. máx. rec.	12m
Elevação de aspiração máx.	3m
Nível do som@1m	47dB(A)
Fonte de alimentação	230V AC 50-60Hz 0,2A
Nominal	Contínua
Aparelho de	Classe I
Produção máx. da unidade	8,5kW / 29,000Btu/h
Temp. máx. da água	40°C / 104°F
Entrada/Saída	ID de 6mm
Proteção IP	IPX1
Interruptor de segurança	n/a
Proteção térmica	✓
Totalmente acondicionada	n/a
Autoenchimento	✓

Informações corretas no momento de ir para impressão.



ACESSÓRIOS XTRA SUGERIDOS

Descrição		Peça Nº
Kit do tubo perist. sobressalente		FP1282
Fusível de 1 Amp.		FP2620
Tubo para o depósito de piso adaptador		FP2038

Xtra Para mais acessórios de instalação, espreite a nossa gama Aspen Xtra

OPCIONAIS DA MK4

MK4	FP2080

NA CAIXA

Bomba MK4 • Cabo de alimentação Plug & play de 2m • Suporte montado na parede • Kit de fixação • Manual de instalação

Transfira o manual em aspenpumps.com

Visualize o vídeo de instalação em aspenpumps.com

PT

mechanical

BOMBA DE REMOÇÃO DE CONDENSADOS

Alia a tecnologia das mini bombas e das bombas peristálticas. Basta posicionar o reservatório remoto (interruptor de flutuação) numa bandeja de condensação ou adapte-o à ligação do tubo de drenagem. Opção de alarme disponível.

Fluxo máx. de 6,5L/h

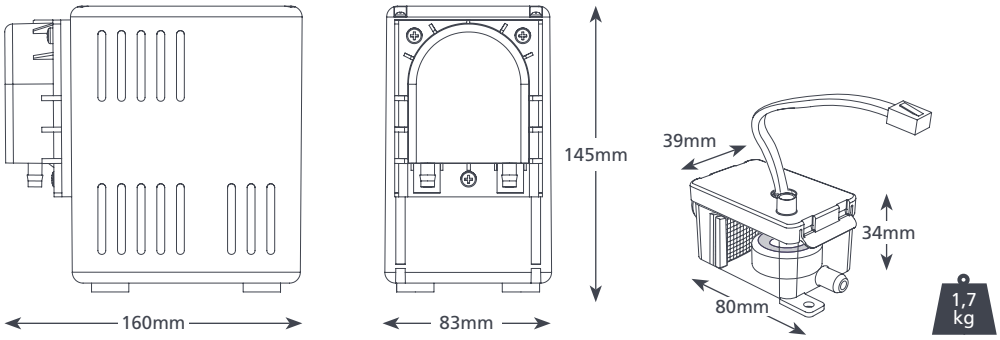
Máx. pressão de 12m (vazão 6,5L/h)

CARACTERÍSTICAS

- Comandada por um interruptor de flutuação
- Permite a instalação remota
- Reservatório secundário submersível incluído

ADEQUAÇÃO

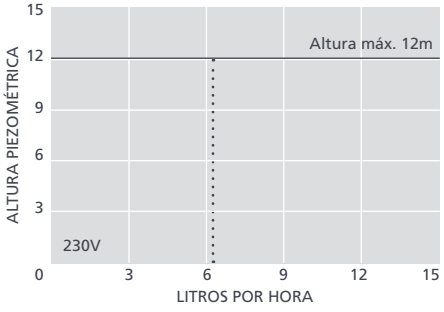
- Até 8,5kW / 29,000Btu/h
- Sistemas split de parede alta; unidades com condutas; montagem de pavimento e unidades de chassis



ESPECIFICAÇÕES MECHANICAL

Caudal máx.	6,5L/h @ 12m altura
Altura piez. máx. rec.	12m
Elevação de aspiração máx.	3m
Nível do som@1m	47dB(A)
Fonte de alimentação	230V AC 50-60Hz 0,2A
Nominal	Contínua
Aparelho de	Classe I
Produção máx. da unidade	8,5kW / 29,000Btu/h
Temp. máx. da água	40°C / 104°F
Entrada/Saída	ID de 6mm
Proteção IP	IPX1
Interruptor de segurança	FP2078 n/a, FP2079 ✓
Proteção térmica	✓
Totalmente acondicionada	n/a
Autoenchimento	✓

Informações corretas no momento de ir para impressão.



OPCIONAIS DA MECHANICAL

Mechanical	FP2078
Mechanical com alarme	FP2079

ACESSÓRIOS XTRA SUGERIDOS

Descrição	Peça Nº
Kit do tubo perist. sobressalente	FP1282
Fusível de 1 Amp.	FP2620
Tubo para o depósito de piso adaptador	FP2038

Para mais acessórios de instalação, espreite a nossa gama Aspen Xtra

NA CAIXA

Bomba mechanical • Cabo de alimentação Plug & play de 2m • Reservatório • Tampas do reservatório com um cabo do interruptor de flutuação de 3m • Reservatório submersível • Suporte montado na parede • Kit de fixação • Manual de instalação

Transfira o manual em aspenpumps.com

Visualize o vídeo de instalação em aspenpumps.com

Filtra os resíduos
Limpeza fácil
Grande capacidade
Opções de admissão

bombas supermarket a líder do mercado

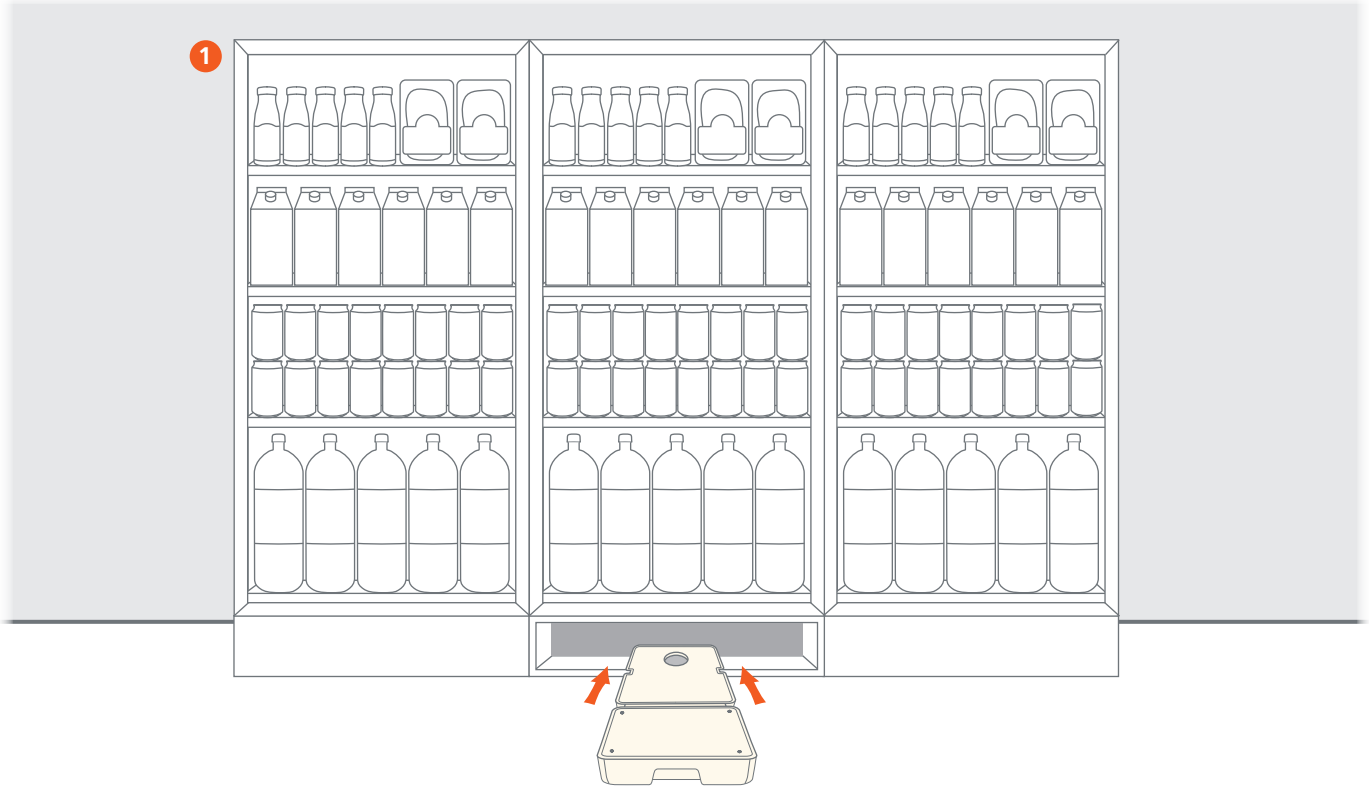
Idealizada para expositores, trocadores de calor, balcões e câmaras de resfriados, esta gama de bombas é extremamente fácil de instalar e manter. Colocadas diretamente abaixo da unidade de refrigeração, eliminam a água durante o ciclo de descongelamento. As Low Profile ERRP, ERRP e Cold Cabinet apresentam todas um filtro de resíduos único, enquanto a Macerator apresenta uma lâmina de filtragem que impede as bombas de entupirem com resíduos alimentícios.

Low Profile ERRP

ERRP

Cold Cabinet

Macerator 4L e 10L



1 Todas as nossas bombas de refrigeração podem ser acopladas sob a unidade de refrigeração

Aspen supermarket Seletor da bomba	aplicação			tipo de sistema								operação				montagem			
	ar condicionado	refrigeração	aquecimento	cassete	hi wall	dutado	piso teto	humificador	self sistem	caixa leiteira	refrigerador	vazão máx. (L/hr)	altura máx. (m)	som dB(A)	capacidade do tanque (L)	embutida	na unidade	remoto	sob a unidade
low profile ERRP		•								•	•	190	21	60	3,5		•		•
ERRP		•								•	•	225	35	60	11		•		•
cold cabinet		•								•	•	225	35	60	11		•		•
macerator 4L		•								•	•	780	8,5	64	4		•		•
macerator 10L		•								•	•	780	8,5	64	10		•		•

NOVO
ASPEN PUMPS
Aplicação do selecionador de bomba
Selecionar a bomba certa acabou de ficar mais fácil! Em breve, a nossa aplicação do selecionador de uma nova bomba* ficará disponível para transferência, facilitando ainda mais a vida do instalador.
pump selector
mini lime pump
APPLICATION: Wall mounted, under ceiling
Maximum head: 10m
Maximum flow rate: 12L/h
Maximum noise level: 23 dB(A)
Click here for more information
ASPENPUMPS.COM
*O design do selecionador de bombas poderá ser diferente do da imagem
Siga-nos em

PT

low profile errp

BOMBA DE REMOÇÃO DE CONDENSADOS

Idealizada em exclusivo para acoplar-se sob expositores e balcões de resfriados, a leve ERRP, permite a eliminação do descongelamento e de água condensada.

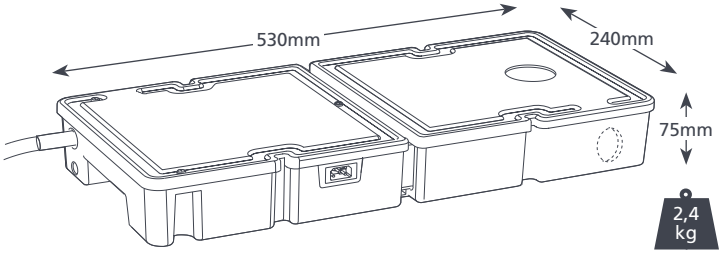
- Fluxo máx. de 190L/h
- Máx. pressão rec. de 21m (vazão 10L/h)

CARACTERÍSTICAS

- Leve e fina
- Fácil de limpar e de transportar
- Filtro para reter os resíduos
- Plug & play

ADEQUAÇÃO

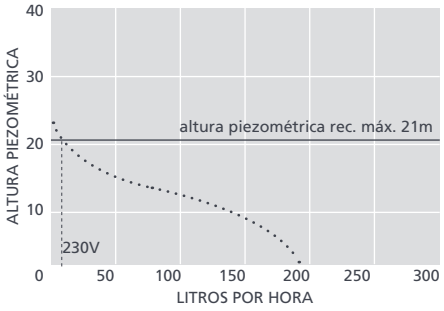
- Unidades de refrigeração; entrepostos frigoríficos



ESPECIFICAÇÕES LOW PROFILE ERRP

Caudal máx.	190L/h @ altura 0
Altura piez. máx. rec.	21m
Capacidade do tanque	3,5L
Nível do som@1m	60dB(A)
Fonte de alimentação	230V AC 50-60Hz 0,2A
Nominal	Contínua
Aparelho de	Classe I
Produção máx. da unidade	n/a
Temp. máx. da água	40°C / 104°F
Entrada/Saída	50mm entrada, 10mm saída
Proteção IP	IPX4
Interruptor de segurança	3,0A Normalmente fechado
Proteção térmica	✓
Totalmente acondicionada	n/a
Autoenchimento	n/a

Informações corretas no momento de ir para impressão.



ACESSÓRIOS XTRA SUGERIDOS

Descrição	Peça Nº
Fusível de 1 Amp.	FP2620
Tubo para o depósito de piso adaptador	FP2038
Tubo de vinil trançado 3/8" (10mm)	AX5101
Bandas StayClean	FP1248

Xtra Para mais acessórios de instalação, espreite a nossa gama Aspen Xtra

OPCIONAIS DA LOW PROFILE ERRP

Low Profile ERRP – entrada superior	FP2597
Low Profile ERRP – entrada lateral	FP2805

* Apenas com entrada lateral

NA CAIXA

Bomba Low Profile ERRP • Cabo de alimentação Plug & play de 2m • Conetor de BSP 1½" BSP (para um tubo de descarga com DI de 40mm)* • Manual de instalação

Transfira o manual em aspenpumps.com

PT

errp

BOMBA DE REMOÇÃO DE CONDENSADOS

Constituída por plástico robusto, para aplicação em balcões de resfriados, a ERRP, permite a eliminação eficaz da água de descongelamento e os resíduos dos filtros.

- Fluxo máx. de 225L/h
- Máx. pressão rec. de 35m (vazão 10L/h)

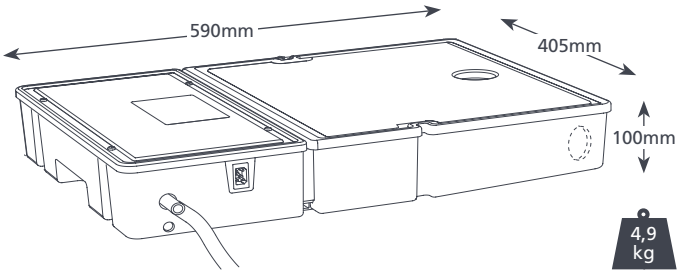
CARACTERÍSTICAS

- Opções de entradas superior e lateral
- Fácil de limpar e de transportar
- Filtro para reter os resíduos
- Plug & play

ADEQUAÇÃO

- Unidades de refrigeração; entrepostos frigoríficos

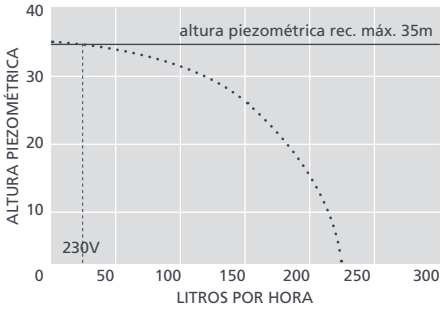
✓**Perfeita para...** Unidades de refrigeração múltiplas



ESPECIFICAÇÕES ERRP

Caudal máx.	225L/h @ altura 0
Altura piez. máx. rec.	35m
Capacidade do tanque	11L
Nível do som@1m	60dB(A)
Fonte de alimentação	230V AC 50-60Hz 0,2A
Nominal	Contínua
Aparelho de	Classe I
Produção máx. da unidade	n/a
Temp. máx. da água	40°C / 104°F
Entrada/Saída	50mm entrada, 10mm saída
Proteção IP	IPX4
Interruptor de segurança	3,0A Normalmente fechado
Proteção térmica	✓
Totalmente acondicionada	n/a
Autoenchimento	n/a

Informações corretas no momento de ir para impressão.



ACESSÓRIOS XTRA SUGERIDOS

Descrição	Peça Nº
Fusível de 1 Amp.	FP2620
Tubo para o depósito de piso adaptador	FP2038
Tubo de vinil trançado 3/8" (10mm)	AX5101
Bandas StayClean	FP1248

Xtra Para mais acessórios de instalação, espreite a nossa gama Aspen Xtra

OPCIONAIS DA ERRP

ERRP – entrada superior	FP2318
ERRP – entrada lateral	FP2320

* Apenas com entrada lateral

NA CAIXA

Bomba ERRP • Cabo de alimentação Plug & play de 2m • 1½" (para um tubo de descarga com DI de 40mm)* • Manual de instalação

Transfira o manual em aspenpumps.com

PT

cold cabinet

BOMBA DE REMOÇÃO DE CONDENSADOS

Uma bomba de refrigeração de aço inoxidável superior, fabricada para durar. Concebida para acoplar-se sob unidades de refrigeração, aspira a água descongelada e filtra os resíduos.

- Fluxo máx. de 225L/h
- Máx. pressão rec. de 35m (vazão 10L/h)

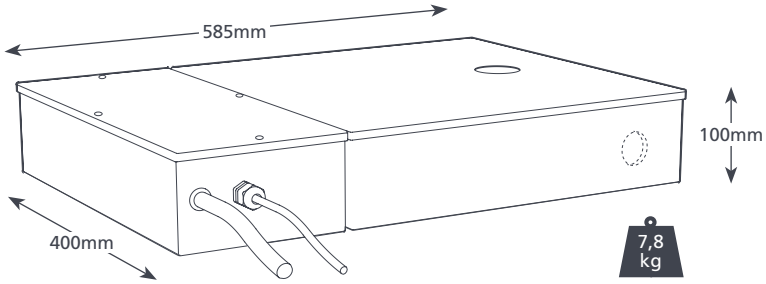
CARACTERÍSTICAS

- Opções de entradas superior e lateral
- Reservatório grande
- Caixa de aço inoxidável
- Plug & play

ADEQUAÇÃO

- Unidades de refrigeração individuais e múltiplas, OEM

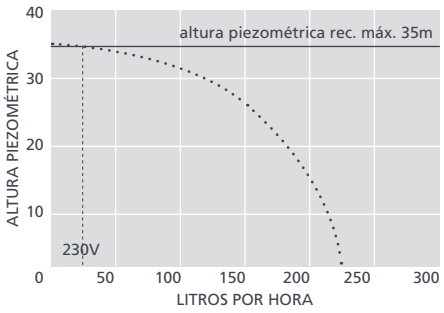
✓ **Perfeita para...** Unidades de refrigeração múltiplas



ESPECIFICAÇÕES COLD CABINET

Caudal máx.	225L/h @ altura 0
Altura piez. máx. rec.	35m
Capacidade do tanque	11L
Nível do som@1m	60dB(A)
Fonte de alimentação	230V AC 50-60Hz 0,38A
Nominal	Contínua
Aparelho de	Classe I
Produção máx. da unidade	n/a
Temp. máx. da água	40°C / 104°F
Entrada/Saída	50mm entrada, 10mm saída
Proteção IP	IPX1
Interruptor de segurança	3,0A Normalmente fechado
Proteção térmica	✓
Totalmente acondicionada	n/a
Autoenchimento	n/a

Informações corretas no momento de ir para impressão.



ACESSÓRIOS XTRA SUGERIDOS

Descrição	Peça Nº
Fusível de 1 Amp.	FP2620
Tubo para o depósito de piso adaptador	FP2038
Tubo de vinil trançado 3/8" (10mm)	AX5101
Bandas StayClean	FP1248

Xtra Para mais acessórios de instalação, espreite a nossa gama Aspen Xtra

OPCIONAIS DA COLD CABINET

Cold Cabinet – entrada superior	FP2119
Cold Cabinet – entrada lateral	FP2120

* Apenas com entrada lateral

NA CAIXA

Bomba cold cabinet • Cabo de alimentação Plug & play de 2m • Conetor de BSP 1½" BSP (para um tubo de descarga com DI de 40mm)* • Manual de instalação

Transfira o manual em aspenpumps.com

PT

macerator 4L e 10L

BOMBA DE REMOÇÃO DE CONDENSADOS

Concebida para recolher a água descongelada de múltiplos equipamentos de refrigeração. A lâmina do filtro interna impede o entupimento precoce da bomba, proporcionando intervalos mais longos entre as visitas de manutenção.

- Fluxo máx. de 780L/h
- Máx. pressão rec. de 8,5m (vazão 80L/h)

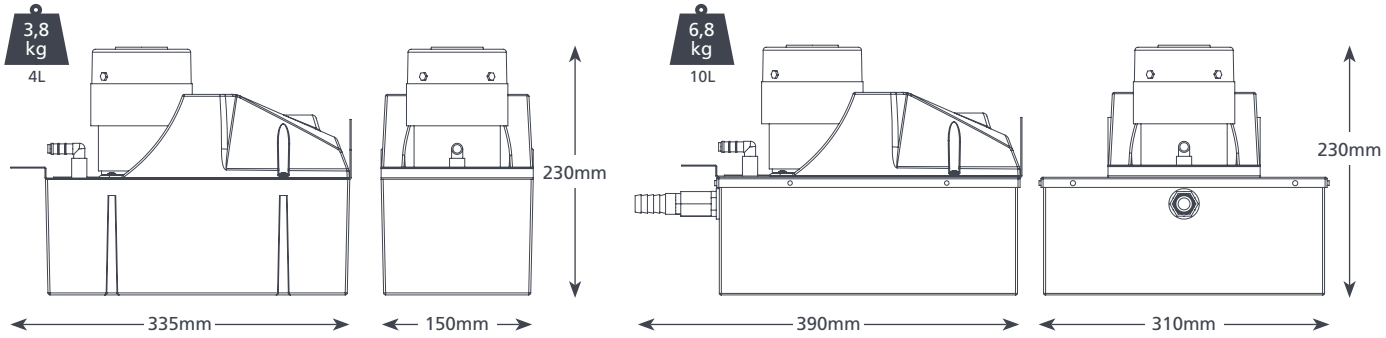
CARACTERÍSTICAS

- Lâmina do filtro interna
- Altura e caudal elevados
- Interruptor de segurança hi-level

ADEQUAÇÃO

- Unidades de refrigeração individuais e múltiplas

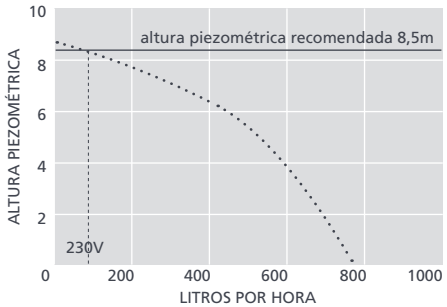
✓**Perfeita para...** tratamento de resíduos alimentares que possam passar pela bomba



ESPECIFICAÇÕES MACERATOR 4L E 10L

Caudal máx.	780L/h @ altura 0
Altura piez. máx. rec.	8,5m
Capacidade do tanque	4L e 10L
Nível do som@1m	64dB(A)
Fonte de alimentação	230V AC 50-60Hz 0,38A
Nominal	Não contínua
Aparelho de	Classe I
Produção máx. da unidade	n/a
Temp. máx. da água	40°C / 104°F
Entrada/Saída	x2 40 e 55mm entrada, 10mm saída
Proteção IP	3/4" no tanque (apenas 10L)
Interruptor de segurança	4L e 10L: IPX1
Proteção térmica	4,0A Normalmente fechado
Totalmente acondicionada	✓
Autoenchimento	n/a

Informações corretas no momento de ir para impressão.



ACESSÓRIOS XTRA SUGERIDOS

Descrição	Peça Nº
Fusível de 1 Amp.	FP2620
Tubo para o depósito de piso adaptador	FP2038
Tubo de vinil trançado 3/8" (10mm)	AX5101
Bandas StayClean	FP1248

Xtra Para mais acessórios de instalação, espreite a nossa gama Aspen Xtra

OPCIONAIS DA MACERATOR 4L E 10L

Macerator 4L	FP2305
Macerator 10L	FP2307

NA CAIXA

Bomba Macerator 4L ou 10L (incluindo um cabo de alimentação fixo de 2m) • Manual de instalação

Transfira o manual em aspenpumps.com

Específicas de aquecedores

Elevado desempenho

Inspeção fácil

Excelente design

bombas de remoção de condensados para aquecedores

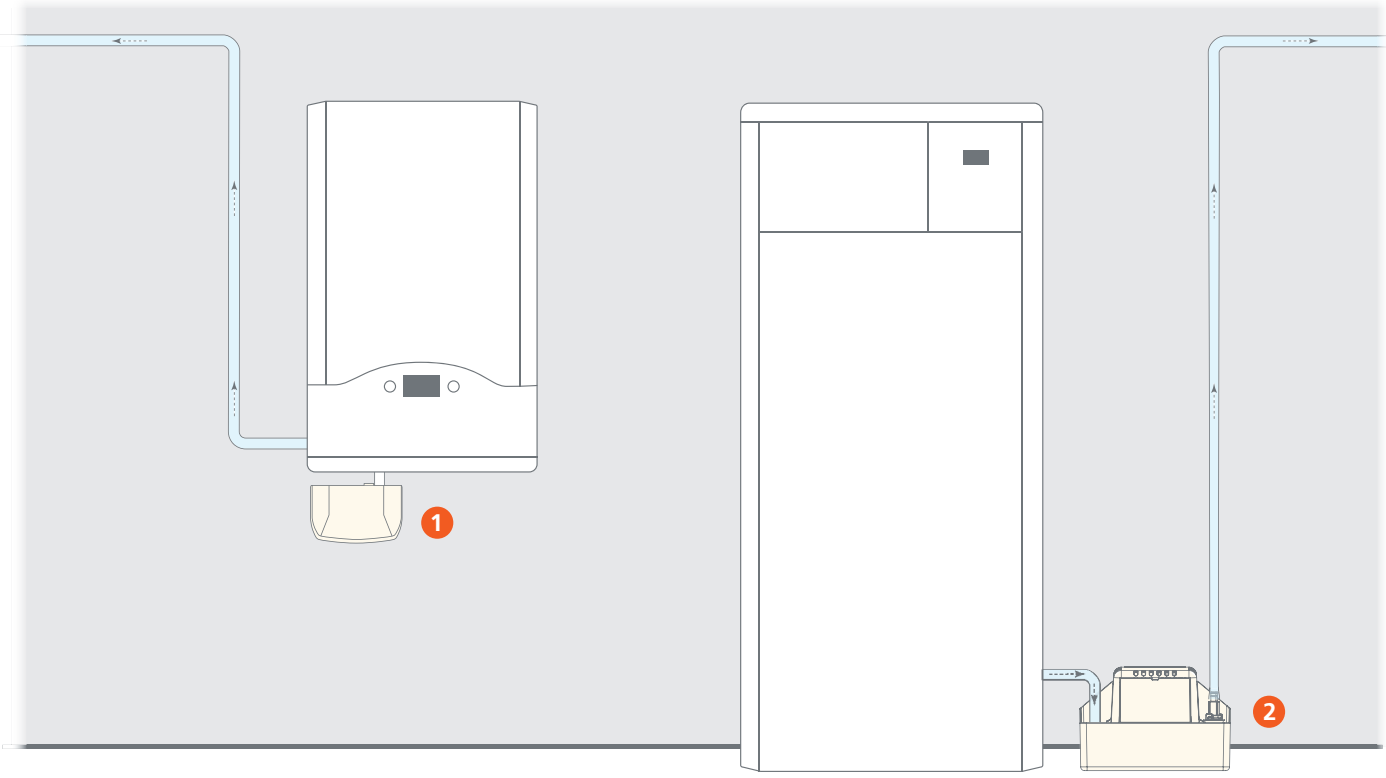
Um aquecedor com condensação, consiste num aparelho de alta eficiência que recicla e retira calor dos gases de escape, deixando água em excesso. Bombas de aquecedores oferecem um excelente desempenho, fácil inspeção e excelente design.

Kitchen

Compact

Alarm

Hi-Capacity



1 Bomba de aquecedor Kitchen montada na parede sob a caldeira (sendo também possível para a bomba de aquecedor Compact usando o suporte incluído)

2 Bomba de aquecedor Hi-Capacity montada no pavimento próximo da caldeira de pavimento (sendo também possível para as bombas de aquecedor Alarm e Compact)

Selecionador de bombas de caldeira Aspen	aplicação			tipo de caldeira		operação				montagem	
	ar condicionado	refrigeração	aquecimento	condensação do gás	condensação de óleo	vazão máx. (L/hr)	altura máx. (m)	som dB(A)	capacidade do tanque (L)	parede	pavimento
kitchen	•		•	•		12	10	21	0.5	•	
compact	•		•	•		35	15	35	0,24	•	•
alarm	•	•	•	•	•	300	3,2	60	0.5	•	•
hi-capacity	•	•	•	•	•	370	3,7	60	2	•	•

ASPEN® PUMPS

Envie-nos um tweet, um “curtir” e navegue !

Seja o primeiro a saber, partilhe dicas de instalador, antevisões de produtos, ganhe prêmios e muito mais. Faça parte da comunidade mundial Aspen no Twiter, Facebook e LinkedIn.

ASPENPUMPS.COM
designed by engineers for engineers

PT

kitchen

BOMBA DE REMOÇÃO DE CONDENSADOS

Idealizadas para remover o excesso de condensados ! Extra rápida e fácil de instalar, a bomba de aquecedor modelo kitchen é ideal para sua necessidade.

- Fluxo máx. de 12L/h
- Máx. pressão rec. de 10m (vazão 4L/h)
- 21dB(A)

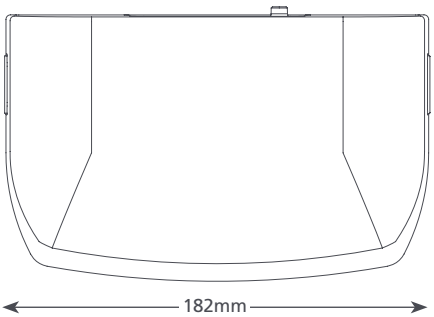
CARACTERÍSTICAS

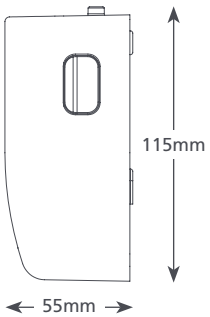
- Compacta e discreta
- Montagem sob a caldeira
- Funcionamento silencioso
- Reservatório removível e transparente

ADEQUAÇÃO

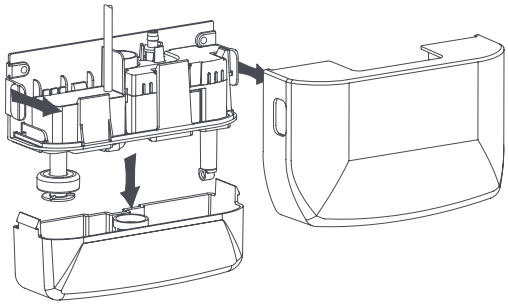
- Até 45kW / 153,000Btu/h com um valor de PH da condensação >2,7

✓**Perfeita para...** Caldeiras e fornos de condensação alimentados a gás domésticos





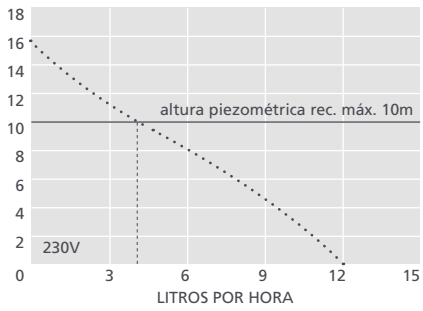
0,46 kg



ESPECIFICAÇÕES KITCHEN BOILER

Caudal máx.	12L/h @ altura 0
Altura piez. máx. rec.	10m
Capacidade do tanque	0,5L
Nível do som@1m	21dB(A)
Fonte de alimentação	230V AC 50-60Hz 0,1A*
Nominal	Não contínua
Aparelho de	Classe II ⧈
Produção máx. da unidade	45kW / 153,000Btu/h
Temp. máx. da água	60°C / 140°F
Entrada/Saída	21mm entrada, 6mm saída
Proteção IP	IPX1
Interruptor de segurança	3,0A Normalmente fechado
Proteção térmica	✓
Totalmente acondicionada	✓
Autoenchimento	n/a

Informações corretas no momento de ir para impressão.



ACESSÓRIOS XTRA SUGERIDOS

Descrição	Peça Nº
Tubo para o depósito de piso adaptador	FP2038
Fusível de 1 Amp.	FP2620
Tubo de vinil trançado 1/4" (6mm)	AX5100

Xtra Para mais acessórios de instalação, espreite a nossa gama Aspen Xtra

OPCIONAIS DA KITCHEN BOILER

Bomba da caldeira kitchen	FP2943

* Outras tensões disponíveis

NA CAIXA

Bomba da caldeira kitchen (incl. um cabo de alimentação de 1m) • tubo de descarga de 6m (DI de 6mm) • Adaptador de admissão para um tubo de 22 e 28mm • Adaptador do tubo • Kit de fixação • Manual de instalação

Transfira o manual em aspenpumps.com

PT

compact

BOMBA DE REMOÇÃO DE CONDENSADOS

A bomba de aquecedor modelo compact utiliza a tecnologia de compressão através de pistão e possui uma vazão e elevação impressionantes.

Fluxo máx. de 35L/h

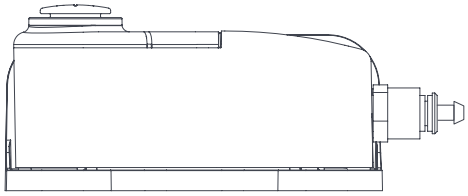
Máx. pressão rec. de 15m (vazão 10L/h)

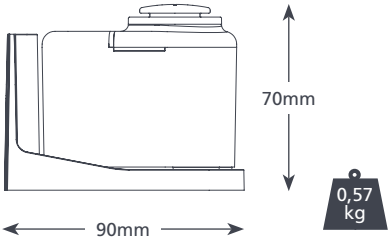
CARACTERÍSTICAS

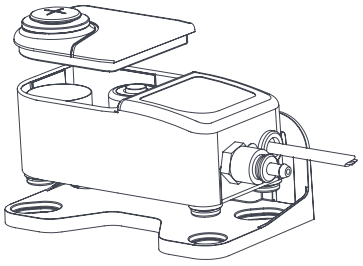
- Compacta e discreta
- Alta pressão
- Suporte para uma instalação fácil
- Reparação fácil

ADEQUAÇÃO

- Até 85kW / 290,000Btu/h com um valor de PH da condensação >2,7
- Caldeiras de condensação alimentadas a gás domésticas; forno a gás de elevada eficiência



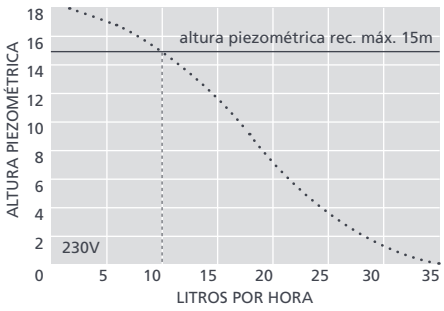




ESPECIFICAÇÕES COMPACT BOILER

Caudal máx.	35L/h @ altura 0
Altura piez. máx. rec.	15m
Capacidade do tanque	0,24L
Nível do som@1m	35dB(A)
Fonte de alimentação	230V AC 50-60Hz 0,1A*
Nominal	Não contínua
Aparelho de	Classe II ⧈
Produção máx. da unidade	85kW / 290,000Btu/h
Temp. máx. da água	60°C / 140°F
Entrada/Saída	27mm entrada, 6 e 10mm saída
Proteção IP	IP67
Interruptor de segurança	3,0A Normalmente fechado
Proteção térmica	✓
Totalmente acondicionada	✓
Autoenchimento	n/a

Informações corretas no momento de ir para impressão.



ACESSÓRIOS XTRA SUGERIDOS

Descrição	Peça Nº
Tubo para o depósito de piso adaptador	FP2038
Fusível de 1 Amp.	FP2620
Tubo de vinil trançado 3/8" (10mm)	AX5101

Xtra Para mais acessórios de instalação, espreite a nossa gama Aspen Xtra

OPCIONAIS DA COMPACT BOILER

Bomba da caldeira Compact	FP2947

* Outras tensões disponíveis

NA CAIXA

Bomba da caldeira Compact (incluindo um cabo de alimentação fixo de 1,5m) • Suporte de montagem • Tubo de descarga de 6m (DI de 6mm) • Adaptador de tubos • Kit de fixação • Manual de instalação

Transfira o manual em aspenpumps.com

PT

alarm

BOMBA DE REMOÇÃO DE CONDENSADOS

Um nível acima, a nossa bomba de aquecedor Alarm utiliza tecnologia de centrifugação e vem equipada com um alarme sonoro para poder ficar completamente tranquilo.

Fluxo máx. 300L/h

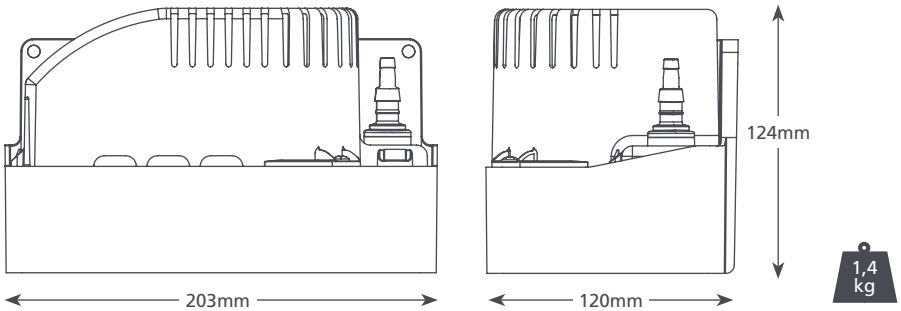
Máx. pressão rec. de 3,2m (vazão 50L/h)

CARACTERÍSTICAS

- Alarme sonoro
- Plug & play
- Válvula antirretorno
- Montagem de parede ou piso

ADEQUAÇÃO

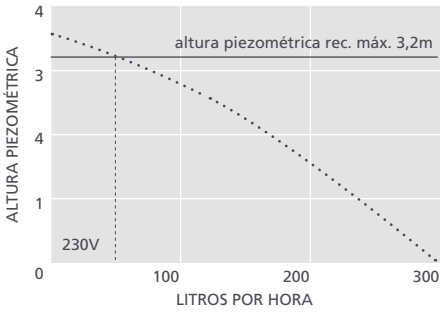
- Até 100kW / 341,000Btu/h com um valor de PH da condensação >2,7
- Caldeiras de condensação alimentadas a gás e óleo domésticas; forno a gás de elevada eficiência



ESPECIFICAÇÕES ALARM BOILER

Caudal máx.	300L/h @ altura 0
Altura piez. máx. rec.	3,2m
Capacidade do tanque	0,5L
Nível do som@1m	60dB(A)
Fonte de alimentação	230V AC 50Hz 0,95W*
Nominal	Contínua
Aparelho de	Classe I
Produção máx. da unidade	100kW / 314,000Btu/h
Temp. máx. da água	60°C / 140°F
Entrada/Saída	x2 27mm entrada, 6 e 10mm saída
Proteção IP	IPX0
Interruptor de segurança	3,0A Normalmente fechado
Proteção térmica	✓
Totalmente acondicionada	n/a
Autoenchimento	n/a

Informações corretas no momento de ir para impressão.



ACESSÓRIOS XTRA SUGERIDOS

Descrição		Peça Nº
Tubo para o depósito de piso adaptador		FP2038
Fusível de 1 Amp.		FP2620
Tubo de vinil trançado 3/8" (10mm)		AX5101

Xtra Para mais acessórios de instalação, espreite a nossa gama Aspen Xtra

OPCIONAIS DA ALARM BOILER

Bomba de caldeira Alarm	FP2949

* Outras tensões disponíveis

NA CAIXA

Bomba de caldeira Alarm • Cabo de alimentação Plug & play de 2m • Tubo de descarga de 6m (ID de 6mm) • Adaptador de tubos • Kit de fixação • Manual de instalação

Transfira o manual em aspenpumps.com

PT

hi-capacity

BOMBA DE REMOÇÃO DE CONDENSADOS

Esta bomba aquecedor de elevada eficiência oferece um desempenho imbatível e é ideal para aplicações aquecedor comerciais.

Fluxo máx. 288L/h

Máx. pressão rec. de 5m (vazão 10L/h)

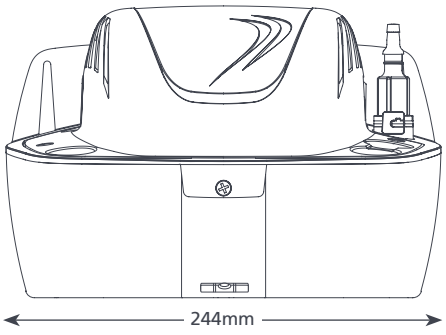
CARACTERÍSTICAS

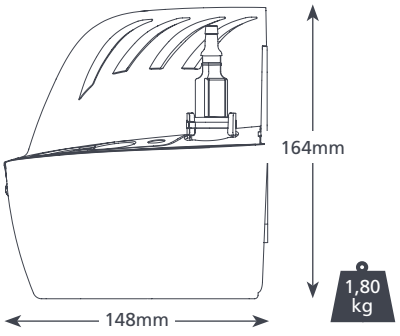
- Plug & play
- Válvula antirretorno
- Montagem de parede ou pavimento
- Espiga de saída de torção 1/4"

ADEQUAÇÃO

- Até 200kW / 682,000 Btu/h com um valor de PH da condensação >2,7

✓ **Perfeita para...** Caldeiras de condensação alimentadas a gás e óleo comerciais domésticas de maiores dimensões

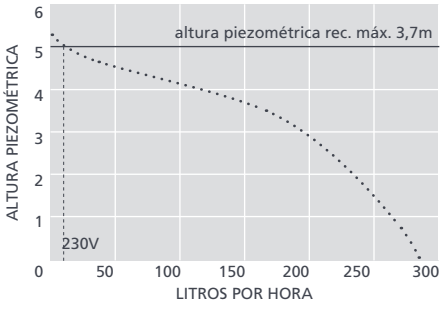




ESPECIFICAÇÕES HI-CAPACITY

Caudal máx.	288L/h @ altura 0
Altura piez. máx. rec.	5m
Capacidade do tanque	2L
Nível do som@1m	55dB(A)
Fonte de alimentação	230V AC 50Hz 0,6A*
Nominal	Contínua
Aparelho de	Classe I
Produção máx. da unidade	200kW / 682,000 Btu/h
Temp. máx. da água	60°C / 140°F
Entrada/Saída	x3 27mm entrada, 6 e 10mm saída
Proteção IP	IPX0
Interruptor de segurança	3,0A Normalmente fechado
Proteção térmica	✓
Totalmente acondicionada	n/a
Autoenchimento	n/a

Informações corretas no momento de ir para impressão.



ACESSÓRIOS XTRA SUGERIDOS

Descrição	Peça N°
Tubo para o depósito de piso adaptador	FP2038
Fusível de 1 Amp.	FP2620
Tubo de vinil trançado 1/4" (6mm)	AX5100

Para mais acessórios de instalação, espreite a nossa gama Aspen Xtra

OPCIONAIS DA HI-CAPACITY

Hi-Capacity	FP2951/2

* Outras tensões disponíveis

NA CAIXA

Bomba de caldeira Hi-Capacity • Cabo de alimentação Plug & play de 2m • Tubo de descarga de 6m (ID de 6mm) • Adaptador de tubos • Kit de fixação • Manual de instalação

Transfira o manual em aspenpumps.com